

ABSTRAK

Rizky Bintang Sumarno (21422469)

PROSES MANUFAKTUR CUP RS 70L

Penulisan ilmiah. Jurusan Teknik mesin. Fakultas teknologi industri. Universitas gunadarma. 2025.

Kata kunci : Cap RS 70L, *Polyethylene*, *Cycle Time*, Sifat mekanik HDPE, *Injection Molding*,
(xiv + 35 + Lampiran)

CUP RS 70 L adalah penutup *jerry can* untuk wadah, untuk penampungan minyak, oli dan bahan kimia yang dirancang sesuai kebutuhan industri manufaktur dan perawatan mesin. Produksi material dituangkan kedalam *hooper*, kemudian dihubungkan pada mesin injeksi dan masuk dibagian *feed zone* dengan benar. Selanjutnya mesin injeksi memulai proses penginjeksian selama 4 detik pada material yang sudah dimasukan kedalam *hooper* dimana HDPE akan mengalir ke dalam *barrel* (silinder pemanas) melalui gaya gravitasi. *Barrel* tersebut terdapat 3 bagian yaitu ada *feed zone*, *transition zone*, lalu yang terakhir *matering zone*, masing masing bagian tersebut memiliki fungsinya masing masing. Setelah proses penyuntikan parison dengan nozzle 3 mm, *mold cavity* akan didinginkan agar parison menjadi padat, setelah cukup dingin *mold cavity* bergerak terbuka sehingga *core in* (maju) dan akan mengeluarkan produk secara otomatis dengan bentuk produk berbentuk cap diameter 64,8 mm, tinggi 30,1 mm dan diameter ulir 60,2 mm.

Daftar Pustaka (2019 – 2024)