

Nurfaidah Dara Rizki. 15218439

PERAMALAN PRODUKSI KABEL PRINTER (FFC : FLEKSIBLE FLAT CABLE) PADA PT. TRIPLAST INDUSTRI INDONESIA

Penulisan Ilmiah Prodi Manajemen, Fakultas Ekonomi, Universitas Gunadarma, 2020

ABSTRAK

Tujuan penelitian ini yaitu untuk mengetahui hasil peramalan dari setiap metode yang digunakan, tingkat rata-rata kesalahan dari setiap metode yang digunakan, dan metode terbaik yang dapat digunakan PT. Triplast Industri Indonesia untuk meramalkan produksi kabel printer (FFC : Fleksible Flat Cable) pada bulan November 2020.

Metode yang digunakan yaitu metode Moving Average, Weighted Moving Average, Exponential Smoothing, dan Mean Absolute Deviation. Objek dalam penelitian ini adalah PT. Triplast Industri Indonesia.

Dari hasil perhitungan tersebut maka diperoleh metode terbaik yang dapat digunakan PT. Triplast Industri Indonesia untuk meramalkan produksi kabel printer (FFC : Fleksible Flat Cable) pada bulan November 2020 adalah metode Exponential Smoothing, karena metode tersebut memiliki nilai MAD terkecil dibandingkan dengan dua metode lainnya dengan hasil peramalan sebesar 132.795 pcs dan tingkat MAD sebesar 42.003 pcs.

Kata kunci : Peramalan, Moving Average, Weighted Moving Average, Exponential Smoothing, Mean Absolute Deviation
(x+57+lampiran)
Daftar Pustaka (2008-2020)