

## ABSTRAK

Andy Permana/30411836

“MEMPELAJARI IDENTIFIKASI BAHAYA KERJA DIPROSES BAG  
MAKING PADA PT.SUPERNOVA FLEXIBLE PACKAGING”

Penulisan Ilmiah. Teknik Industri. Fakultas Teknologi Industri. Universitas  
Gunadarma. 2015.

Kata Kunci: Keselamatan, Kesehatan, Identifikasi Bahaya.

(xi + 46 + Lampiran)

PT Supernova Flexible Packaging merupakan perusahaan yang memproduksi kemasan. Penerapan keselamatan, kesehatan kerja, dan lingkungan (K3L) secara konsisten dan berkesinambungan, mulai dari tahap paling awal dari suatu proses sampai tahap pengoperasiannya. PT Supernova Flexible Packaging memiliki keunggulan dalam mengelola aspek lingkungan, kesehatan dan keselamatan kerja. PT Supernova Flexible Packaging memiliki strategi dan upaya dalam mewujudkan tercapainya *health, safety and environmental* (HSE) yang baik, untuk menghindari terjadinya insiden yang merugikan. Sehingga terdapat keselarasan antara tujuan bisnis dengan perlindungan pekerja, masyarakat serta lingkungan hidup. Keselamatan kesehatan kerja memiliki peranan penting pada perusahaan yang sedang berkembang, penerapan keselamatan kesehatan kerja merupakan daya saing untuk mengingkatkan reputasi perusahaan. Identifikasi bahaya kerja untuk mengetahui suatu potensi bahaya. Kegiatan yang dilakukan untuk membantu mengidentifikasi bahaya kerja antara lain *safety patrol, fire system, and safety talk*.

Proses pembuatan kemasan ada beberapa tahap proses yaitu *desain* membuat contoh atau tiruan lalu dilanjutkan pemisahan warna, pembuatan silinder melapiskan silinder didasarkan pada pemisahan warna yang telah dilakukan pada proses desain, pencetakan mencetak material film dari satu silinder kesilinder lainnya, *blowing* proses pembuatan plastik yang bahan utamanya menggunakan biji resin, pelapisan metal untuk menghilangkan kevakuman, laminasi menggabungkan dua atau lebih lapisan film yang berbeda menjadi satu lapisan, *slitting* pemotongan atau pembelahan yang disesuaikan dengan hasil *finish good, bag making* pemasangan wip untuk ditarik masuk kepencetakan, packing menempelkan *barcode* dimasing-masing roll. Identifikasi bahaya yang ada pada proses *bag making* yaitu penggunaan lift rusak, rantai lift putus, panel listrik lift tidak terkunci, tetesan oli, kelebihan muatan, pintu lift barang terbuka.

Daftar Pustaka (1941-2014)