

UNIVERSITAS GUNADARMA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI



ANALISIS KESEIMBANGAN LINI PROSES PERAKITAN MOBIL
BMW TIPE F30 BAGIAN TRIMMING LINE PADA
PT. GAYA MOTOR DENGAN METODE HEURISTIC

Disusun Oleh:

Nama : Samuel Choky Roberto Siagian
NPM : 38413214
Jurusan : Teknik Industri
Pembimbing 1 : Ir. Farry Firman Hidayat, MSIE
Pembimbing 2 : Alsen Medikano, ST., MM.

Diajukan Guna Melengkapi Sebagai Syarat
Dalam Mencapai Gelar Sarjana Strata Satu (S1)

JAKARTA

2017