

ABSTRAK

Muhammad Bagus Rakha (37414125)

MEMPELAJARI PERENCANAAN PRODUKSI JENIS MOBIL NIAGA (CJM) CAR JOINT MITSUBISHI PADA PT. KRAMA YUDHA RATU MOTOR

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2017.

Kata Kunci : Mobil Niaga (CJM) Car Joint Mitsubishi, Proses Produksi, Perencanaan Produksi dan Pengendalian Produksi.

(xi + 38 + Lampiran)

PT. Krama Yudha Ratu Motor merupakan salah satu perusahaan manufaktur yang memproduksi jenis mobil niaga (CJM) Car Joint Mitsubishi. Proses produksi Car Joint Mitsubishi (CJM) yaitu proses produksi untuk bagian pengelasan, pengecatan, dan perakitan. Masing-masing bagian produksi dilakukan pemeriksaan untuk mengetahui adakah kecacatan yang terjadi. Proses trimming atau perakitan untuk produk Car Joint Mitsubishi terbagi menjadi tiga bagian yaitu *trimming on lini*, *off lini*, dan *high lini*. Jenis proses produksi yang dipakai yaitu proses produksi *continous*. Sistem produksi yang dipakai PT. Krama Yudha Ratu Motor untuk proses produksi Car Joint Mitsubishi (CJM) yaitu *make to order*. Proses perencanaan produksi mobil niaga Car Joint Mitsubishi (CJM) di PT. Krama Yudha Ratu Motor dimulai dari pembuatan data permintaan yang dilakukan oleh PT. Krama Yudha Tiga Berlian (KTB), dilanjutkan dengan rapat gabungan SASS (*Sales Assembling and Shipment Schedule*) yang membahas secara umum dari jumlah komponen yang dipesan, mengolah hasil peramalan dan membahas besarnya permintaan. Data tersebut kemudian diatur ulang oleh PPC PT. Krama Yudha Ratu Motor (KRM) untuk dibuat rencana kerja harian. Perencanaan produksi yang mengalami kekurangan produk akhir ialah pada bulan September. Kekurangan tersebut dapat ditutupi dengan *inventory* yang dimiliki oleh PT. Krama Yudha Ratu Motor sebanyak empat puluh.

DAFTAR PUSTAKA (2004 – 2008)