

ABSTRAKSI

Nur Syifa Choiriah / 35415202

MEMPELAJARI PENGENDALIAN KUALITAS BAGIAN PROSES
PENGELEMAN PRODUK *FOLDING BOX* MERK HEMAVITON PADA CV.
MEDIATAMA PERKASA

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma, 2019

Kata Kunci: Pengendalian Kualitas, *Folding Box*

(x + 29 + Lampiran)

CV. Mediatama Perkasa merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dalam bidang percetakan yang berproduksi berdasarkan pesanan (*make to order*). Perusahaan dalam memenuhi kepuasan serta kebutuhan konsumen yang semakin meningkat tentunya perlu melakukan pengendalian kualitas yang baik. Pengendalian kualitas salah satunya dilakukan di bagian proses pengeleman. Seringkali dalam pengendalian kualitas untuk proses pengeleman terdapat beberapa masalah yang timbul, diantaranya seperti lem mongering, lipatan tidak simetris, lem tidak merata, serta lem yang lepas. Tujuan dari penelitian ini adalah mempelajari pengendalian kualitas pada bagian proses pengeleman untuk produk *folding box* merk Hemaviton. di CV. Mediatama Perkasa.

Proses produksi *folding box* Merk Hemaviton pada CV. Mediatama Perkasa memiliki beberapa aktifitas. Aktifitas produksi untuk *folding box* Merk Hemaviton terdiri dari *design*, percetakan, pemotongan, pengeleman dan pengemasan. Proses pengendalian kualitas pada bagian pengelaman untuk produk *folding box* Merk Hemaviton di CV. Mediatama Perkasa dilakukan dengan pengecekan hasil lem baik pengeleman secara manual maupun dengan mesin. Proses berikutnya yaitu jika lem sudah sesuai dengan kriteria, maka dilanjutkan dengan proses pengemasan. Permasalahan yang ada dalam pengendalian kualitas di CV. Mediatama Perkasa yaitu adanya jenis cacat yang ditemukan pada saat proses pengeleman. Masalah yang timbul berupa jenis cacat diantaranya seperti lem mongering, lipatan tidak simetris, lem tidak merata, serta lem yang lepas. Setiap jenis cacat memiliki jumlah produk cacat yang berbeda beda, sehingga setiap jumlah produk cacat dapat diketahui dengan jelas.

Daftar Pustaka (2015 – 2017).