

ABSTRAKSI

Alif Fathurrochman / 30407080

MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI DAN *LINE BALANCING* PRODUK

KERTAS PT. INDAH KIAT PULP & PAPER TANGERANG

Laporan Kerja Praktek, Fakultas Teknologi Industri, 2010.

Kata Kunci : Proses Produksi dan *Line Balancing*.

(xi+ V-2 + Lampiran)

Penulisan ilmiah ini bertujuan untuk mempelajari *line balancing* dari produk kertas PT. Indah Kiat Pulp & Paper Tangerang, dengan cara mengetahui proses produksi serta *line balancing* untuk produk kertas PT. Indah Kiat Pulp & Paper Tangerang. Proses produksi produk kertas PT. Indah Kiat Pulp & Paper Tangerang ini mempunyai 5 proses, yaitu Proses penyediaan bubur kertas/*pulp*, Proses pembuatan lembaran kertas, Proses pemotongan(*cutting*), Proses penyortiran(*sortir*), dan Proses pembungkusan(*packing*). *Line balancing* biasanya dilakukan untuk meminimumkan ketidak seimbangan diantara mesin-mesin atau personel agar memenuhi output yang diinginkan. Pengolahan data *line balancing* menggunakan dua alternatif penyelesaian, yaitu alternatif pendekatan pertama dan kedua. Dari alternatif pendekatan pertama diperoleh tiga stasiun kerja yang diperoleh dari waktu total operasi dibagi dengan waktu siklus. Waktu siklus dipilih yang paling besar karena waktu siklus tersebut akan digunakan sebagai patokan waktu pada setiap stasiun kerjanya. Pada alternatif pendekatan kedua menggunakan satu lintasan, kecepatan lintasan memakai waktu operasi yang paling dekat dengan kecepatan lintasan yang diinginkan.

Daftar Pustaka (1983 – 2010)