

ABSTRAKSI

Muhammad Aprizal (34416719)

**MEMPELAJARI PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BENANG CD-30R
DI PT KUMATEX**

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma, 2019

Kata Kunci : Pengendalian Kualitas, Proses Produksi, Benang CD-30R, PT
KUMATEX

(X + 40 + Lampiran)

PT Kurabo Manunggal Textil (KUMATEX) adalah salah satu contoh perusahaan yang bergerak pada industri tekstil yang memproduksi benang dan kain). PT Kurabo Manunggal Tekstil telah beroperasi hampir 40 tahun. Lokasi Kumatex terletak di Tangerang, Banten Indonesia.dengan luas pabrik kurang lebih 15.715 meter persegi dan diresmikan tanggal 04 Agustus 1976. PT Kumatex Tangerang adalah pabrik pemetalan dan pertenunan

Proses produksi pada produk benang katun CD-30R di PT Kumatex dimulai dari proses penerimaan bahan baku, pembersihan kapas (*blowing*), menggaruk kapas (*carding*), mensejajarkan serat kapas (*drawing*), memperkecil *sliver* menjadi *roving* (*simplex*), memperkecil roving membentuk *cops* (*spinning*), dan tahapan terakhir menyalurkan benang (*winding*). Pengendalian kualitas yang diterapkan pada PT Kumatex terdiri dari beberapa pengendalian kualitas. Pengendalian kualitas bahan baku, pengendalian kualitas pada proses produksi dan pengendalian kualitas produk akhir. Jika terdapat suatu kecacatan produk dari hasil pemeriksaan, pihak laboratorium akan memberikan laporan terhadap bagian produksi dan teknisi untuk memberikan penindakan terhadap faktor-faktor yang menyebabkan terjadinya kecacatan produk.Jenis-jenis kecacatan yang terdapat pada produk benang katun tipe CD-30R di PT Kumatex ada berbagai macam, kecacatan yang dominan yaitu uster (ketidakcartaan benang), lilitan benang per inci (tpi), nep (benang tidak terurai), dan strength (kekuatan benang).

DAFTAR PUSTAKA (1991-2008)