

ABSTRAK

Dwi Rahmawati Agustin (32415057)

MEMPELAJARI PERENCANAAN PRODUKSI PRODUK AQUA BOTOL 600
ML DI PT TIRTA INVESTAMA CITEUREUP

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma, 2018.

Kata Kunci: Aqua Botol 600 ml, Perencanaan Produksi, PT Tirta Investama
Citeureup.

(xi + 35 + Lampiran)

PT Tirta Investama Citeureup adalah perusahaan induk dari PT Aqua Golden Mississippi yang menangani produksi air minum dalam kemasan dan minuman dari produk AQUA Grup. Perencanaan produksi yang diamati yaitu untuk produk Aqua Botol 600 ml. PT Tirta Investama Citeureup menerapkan *inline system* dimana semua proses pembuatan produk dilakukan dengan berkesinambungan tanpa terputus dengan seminimal mungkin sentuhan tangan manusia untuk memastikan ke higienisan produk.

Proses produksi pembuatan produk Aqua Botol 600 ml dimulai dari pembuatan botol dimulai dengan mencampurkan bahan baku *preform*, mencetak *preform* dengan *injection molding*. Langkah selanjutnya adalah proses peniupan *preform* menjadi botol aqua 600 ml, pengisian air, penutupan botol dan pemberian kode pada tutup dan badan botol. Proses terakhir adalah pengemasan produk Aqua Botol 600 ml dengan boks karton dan pemberian kode pada boks, lalu boks akan dipindahkan ke gudang untuk menunggu giliran pengiriman. Perencanaan produksi yang dilakukan oleh PT Tirta Investama Citeureup melibatkan *head office*, divisi logistik, divisi produksi dan divisi *quality control*. *Head office* mengkoordinasikan kapasitas pabrik dengan permintaan konsumen untuk menghasilkan *weekly forecast*. Divisi logistik akan mengolah *weekly forecast* yang dikirimkan oleh *head office* di *weekly meeting* untuk mendapatkan agregat produksi berupa jadwal induk produksi dan *scheduling* yang akan digunakan untuk membuat pesanan bahan baku ke vendor. Data yang telah diolah akan diinput kedalam SAP untuk menghasilkan MRP *Run* dan mengubah *planned order* menjadi *production order*, setelah mendapatkan rencana produksi, divisi logistic juga akan memeriksa *level stock* menggunakan SAP untuk memastikan kebutuhan produksi tercukupi dengan kriteria *safety stock* harus lebih dari 3 hari. Jika *level stock* terpenuhi maka divisi produksi akan melakukan eksekusi produksi, kemudian melakukan konfirmasi produksi dan penggunaan bahan baku nya untuk membandingkan hasil produksi yang dilakukan dengan rencana produksi yang telah direncanakan. Produk Aqua Botol 600 ml akan diserahkan kepada divisi *quality control* untuk melakukan pemeriksaan.

DAFTAR PUSTAKA (1998-2015)