

ABSTRAKSI

MIA MARYASHA / 36414618

Peningkatan Produktivitas dengan Penentuan *Waste* Menggunakan Metode VALSAT di PT Citra Langgeng Sentosa.

Tugas Akhir. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2018.

Kata Kunci: *Lean supply chain, waste, value stream analysis tools.*

(xii + 46 + Lampiran)

Lean Supply Chain merupakan suatu organisasi yang terhubung langsung dengan hulu dan arus hilir produk, layanan, keuangan dan informasi yang bekerja sama untuk melakukan perbaikan agar memenuhi kebutuhan individu pelanggan. Permasalahan dalam perusahaan yang berkaitan dengan *lean supply chain* yaitu adanya waktu menunggu dan adanya pergerakan dari orang atau mesin yang tidak perlu dilakukan yang terjadi pada proses *unloading* di PT Citra Langgeng Sentosa. Tujuan penelitian yang ingin dicapai yaitu mengidentifikasi dan mengukur jenis pemborosan (*waste*), menganalisis pemborosan (*waste*), memberikan usulan perbaikan pemborosan (*waste*) yang terjadi pada proses *unloading* produk *hand protection glove* di PT Citra Langgeng Sentosa. Oleh karena itu diperlukan pendekatan *Lean Supply Chain* yang berfokus pada identifikasi dan eliminasi aktifitas – aktifitas yang tidak bernilai tambah (*non value addit activities*). Masalah pada proses tersebut dapat diselesaikan dengan metode *Waste Assessment Model* (WAM) dan metode *Value Stream Analysis tools* (VALSAT).

Berdasarkan hasil identifikasi *waste* dengan menggunakan *waste assessment model* (WAM), untuk hasil akhir didapatkan untuk hasil akhir urutan *waste* yang memiliki bobot terbesar adalah *motion* sebesar 21.91%, untuk *waste* kedua yaitu *defect* sebesar 21.09%, *waste* yang ketiga adalah *inventory* sebesar 19.86%, *waste* selanjutnya yaitu *transportation* 13.76%, lalu *waiting* sebesar 13.53%, dan *process* sebesar 9.84%. Berdasarkan hasil dari penggunaan metode VALSAT dalam pemilihan *detail mapping tools, tool* yang mendapatkan nilai total tertinggi yaitu *Process Acivity Mapping* (PAM) dengan nilai sebesar 541,37 dan nilai VA 647 menit , NNVA 16 menit dan NVA 511 menit. Rekomendasi perbaikan yang diusulkan pada proses *unloading* produk *hand protection glove* yaitu proses *unloading* dilakukan dalam sehari, dengan menambahkan alat angkut *handpallet*, dan juga mengurangi *wrapping* yang berulang. Dari jumlah waktu proses *unloading* dari 1084 menit, hingga menjadi 534 menit

Daftar Pustaka (1997-2015)