

ABSTRAKSI

Dhika Andrian, 30408272

“ MEMPELAJARI PENGENDALIAN KUALITAS PROSES *ELECTRO PLATING* PADA PEMBUATAN KNALPOT DI PT. YUTAKA MANUFACTURING INDONESIA”.

Pl. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma
2011

Kata Kunci : Proses Produksi, Pengendalian Kualitas Jenis cacat dominan yang terdapat pada proses elektro kimia electro plating

(x + 34 + lampiran)

PT. Yutaka Manufacturing Indonesia merupakan perusahaan manufaktur yang memproduksi knalpot dan piringan cakram sepeda motor, perusahaan tersebut merupakan tempat dilakukannya kerja praktik oleh penulis, dalam penulisan ilmiah ini mempunyai tujuan yaitu, mempelajari proses produksi pelapisan nikel dengan cara elektro kimia dan mempelajari pengendalian kualitas pada proses tersebut, serta untuk mengetahui jenis cacat dominan yang terdapat pada proses elektro kimia. Alat yang digunakan untuk mengetahui jenis cacat dominan yaitu menggunakan diagram pareto, karena diagram pareto ini akan mengurutkan nilai terbesar hingga nilai terkecil sehingga memudahkan untuk melakukan penyelesaian masalah. Proses elektro kimia ini merupakan suatu proses pengendapan lapisan logam pada suatu logam dasar secara elektrolisis. Secara garis besar proses elektro kimia ini mempunyai beberapa komponen utama seperti anoda, katoda dan larutan elektrolisis. Proses pengendalian kualitas terdiri dari proses pengecekan dan pemasangan material, pengawasan larutan, pengecekan setelah proses pelapisan (inspaction), pengukuran ketebalan pelapisan dan kekuatan pelapisan, contoh jenis cacat yang terdapat pada proses elektro kimia adalah kuning yaitu hasil proses menjadi kuning pada bagian tertentu sehingga dapat menimbulkan karat, gores (scrat) yaitu berupa goresan pada permukaan knalpot yang diakibatkan oleh benturan benda tajam dan lain-lain.

Daftar Pustaka (1983-2010)