

ABSTRAK

Slamet Widodo. 37416119

MEMPELAJARI PERAWATAN MESIN PRODUKSI PADA LINE MINYAK ZAITUN DI PT VICTORIA CARE INDONESIA

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2019.

Kata Kunci: Industri Manufaktur, Proses Produksi, Perawatan Mesin
(xi + 42 + Lampiran)

PT. Victoria Care Indonesia adalah perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang kosmetik, perlengkapan mandi dan perawatan kesehatan dan berdiri sejak tahun 2007 merupakan perusahaan produksi kosmetik. PT Victoria Care Indonesia yang memproduksi jenis-jenis kosmetik dan perlengkapan mandi seperti pembuatan brand Herborist, Miranda, dan Iria. PT Victoria Care Indonesia sebagai perusahaan yang memiliki pangsa pasar yang luas dengan menghasilkan produk-produk yang berkualitas tinggi dengan menggunakan mesin-mesin yang digunakan. Mewujudkan hal tersebut diperlukan penjadwalan perawatan mesin serta perawatan mesin sesuai dengan standar yang ada pada perusahaan PT Victoria Care Indonesia.

Data yang digunakan pada penelitian ini meliputi data primer dan data sekunder. Data primer adalah data yang diperoleh atau dikumpulkan oleh peneliti secara langsung dari sumber datanya. Data primer disebut juga sebagai data asli atau data aktual. Data primer, peneliti harus mengumpulkannya secara langsung. Teknik yang dapat digunakan peneliti untuk mengumpulkan data primer antara lain observasi, wawancara. Data primer dalam penelitian ini yaitu sumber data yang diperoleh secara langsung dari PT Victoria Care Indonesia. Data sekunder adalah data yang diperoleh atau dikumpulkan peneliti dari berbagai sumber yang telah ada (peneliti sebagai tangan kedua). Data sekunder dapat diperoleh dari berbagai sumber seperti buku, laporan, jurnal, dan lain-lain.

Proses produksi yang dilakukan pada PT Victoria Care Indonesia yaitu make to stock, proses produksi kosmetik dilakukan mulai dari persiapan bahan baku yang berada digudang sesuai dengan permintaan produksi, bahan baku yang sudah disiapkan kemudian di timbang untuk memastikan quantitynya sesuai sesudah ditimbang, bahan baku kemudian di mixing sesuai dengan nama produk dan batch yang tertera, selanjutnya dilakukan uji lab fisikan dan kimia yang berupa pengecekan kadar, warna dan bentuk oleh petugas QC terkait, bahan ruahan yang lolos uji fisikan dan kimia kemudian di proses ke mesin *filling* dan dilakukan pengecekan tiap proses *filling*, jika isinya sesuai dilanjut ke proses berikutnya, jika tidak sesuai dimasukan ke keranjang penampungan, setelah dilakukan pengisian ke dalam kemasan kemudian kemasan ditutup dan dilakukan pengemasan sekunder dan primer tergantung produk yang dihasilkan, proses yang terakhir menyimpan produk ke gudang barang jadi sesuai dengan *batch* yang telah ditentukan dan sesuai dengan tanggal *expired date*.

Manajemen perawatan mesin pada PT Victoria Care Indonesia terdiri dari perawatan preventif dan perawatan perbaikan. Manajemen perawatan mesin yang dilakukan Departemen *Maintenance* terdapat standar prosedur dokumen dan prosedur proses dalam melakukan perawatan dan perbaikan mesin-mesin produksi maupun peralatan yang digunakan berhubungan dengan kegiatan produksi. Identifikasi masalah yang dialami oleh PT Victoria Care Indonesia antara lain kurangnya pengawasan dari manajemen terkait, operator kurang kompeten, perawatan mesin tidak teratur dan tidak menerapkan prosedur dari perusahaan.

Daftar Pustaka (1996-2018)