

ABSTRAK

Dede Mahendra / 31415645

**MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI DAN PENGENDALIAN KUALITAS
PRODUK BOTOL KACA JOB 30172 PADA MC 22 DI PT OWENS ILLINOIS
PLANT JAKARTA Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas
Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2015**

Kata Kunci : Pengendalian Kualitas, Botol Kaca, Diagram Pareto

(XIII+124+2)

Industri sekarang ini sudah mengalami perkembangan yang semakin pesat dibandingkan dengan tahun-tahun sebelumnya. Perkembangan tersebut mempunyai peranan yang besar terhadap kemajuan perusahaan yang pada akhirnya akan melahirkan suatu persaingan antar perusahaan sebagai pelaku utama dunia industri. Banyak persaingan yang terjadi, bukan hanya dari tingkat produktifitas yang tinggi dan harga pemasaran yang rendah, tetapi dari segi kualitas produk yang dihasilkan harus disesuaikan dengan permintaan pasar, yaitu produk yang memiliki kualitas yang baik dengan harga yang terjangkau. Salah satu produk yang dihasilkan oleh PT Owens Illinois yaitu botol kaca 30172 diproduksi oleh *line production machine* 22 yang merupakan produk botol minuman, botol kaca 30172 ini dilakukan pengamatan untuk mengetahui proses produksi dan pengendalian kualitas untuk mengidentifikasi kecacatan yang berada pada botol kaca 30172, oleh karena itu perbaikan kualitas terhadap produk botol kaca 30172 perlu dilakukan dan ditingkatkan agar dapat mengurangi kecacatan produk tersebut, salah satunya menggunakan diagram pareto.

Aliran proses produksi yang terjadi dalam pembuatan *container glass* atau wadah kaca adalah proses *batching* yang terletak di *batch house* (memuat, menimbang, mencampur, memindahkan bahan baku), *furnace* (peleburan), *forehearth and feeder* (penurunan suhu dan pengirim gob), *forming* (pembentukan), *annealing lehr and coating* (pemanasan-pendinginan akhir dan pelapisan), *inspection* (pemeriksaan), *packaging* (pengepakan), audit (melakukan pengecekan terhadap sampel yang diambil), *decorating and sleeving* (pelabelan) dan *warehousing and distribution* (penyimpanan). Proses pengendalian kualitas terdapat 5 tahap terhadap produk botol dengan job 30172 yaitu dimulai dari proses pengendalian kualitas pada *batch house*, *hot end*, *cold end*, *inspection* dan terakhir yaitu audit. Alat ukur yang digunakan yaitu dengan melakukan pengendalian kualitas baik manual maupun menggunakan mesin, manual dengan melakukan suatu rangkaian uji dengan alat *profile projector*, *polari scope*, *vertical load tester*, *profile finish*, *ramp pressure tester*, *thermal shock*, *impact test*, *rub tester*, *uji transmisi*, *seedy*, *density*, *cord* dan melakukan prosedur penemuan defect sedangkan pengendalian kualitas menggunakan mesin yaitu dengan mesin ICK dan *ferguson portable*. Pengendalian kualitas produk botol kaca 30172 berdasarkan data pada tanggal 01 agustus 2018 sampai 07 september 2018 selama 38 hari produksi botol yaitu memiliki 10 jenis kecacatan yaitu CID, *stone*, *blister*, *broken on lehr*, *washboard*, *leaner*, *bent neck*, *crizzled base*, *chipped finish*, *overpressed finih*.

DAFTAR PUSTAKA (1966-2015)