

## **ABSTRAK**

**Muhamad Ali Sodikin / 35413829**

### **PENERAPAN 5R DI PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA.**

Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2017

Kata Kunci: PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia, 5R

(xii +23 +Lampiran)

PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia merupakan salah satu perusahaan *manufaktur* yang memproduksi kendaraan roda empat. Kendaraan roda empat yang diproduksi seperti toyota kijang innova dan toyota fortunier. Salah satu upaya untuk meningkatkan produktivitas PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia menerapkan 5R, sehingga kondisi tempat kerja menjadi lebih terorganisasi, tertata rapi dan bersih. Proses pendistribusian part dimulai dari menerima barang, barang yang diterima dipisahkan menjadi dua yaitu import dan lokal, menempatkan barang, mengirim barang lokal langsung ke produksi dan barang import dikirim ke area pegaturan kemudian dikirim ke produksi. Penerapan 5R di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia di kendalikan oleh *survisor* divisi logistik. 5R terdiri dari ringkas, rapih, resik, rawat dan rajin. Penerapan ringkas yaitu dengan menyingkirkan barang yang tidak diperlukan. Rapih yaitu mengatur barang-barang sehingga tiap orang dapat menemukannya dengan cepat. Resik yaitu membersihkan tempat kerja yang lebih spesifik sesuai tempat kerja masing-masing. Rawat yaitu berusaha menjaga agar semua berjalan sesuai dengan peraturan. Rajin merupakan pilar utama 5R.

Daftar Pustaka ( 1986 - 2002)