

ABSTRAK

Octavianus Franciscus / 38414305

“MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI PIPA UPVC 3INCH SERTA MANAJEMEN PERAWATAN MESIN PADA PT. PRALON PLAN CIMANGGIS”

Penulisan Ilmiah. Teknik Industri. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Gunadarma. 2018.

Kata Kunci: Perawatan, Mesin, Pencegahan, Perbaikan.

(x + 33 + Lampiran)

PT Pralon adalah perusahaan yang memproduksi pipa. Salah satu kegiatan yang berlangsung pada produksi PT. Pralon adalah pembuatan pipa uPVC(*unplasticized polyvinylchloride*) berdiameter 3 inch, pipa uPVC adalah pipa yang selalu di temui di pasaran. Permasalahan yang ada pada perusahaan adalah kerusakan mesin yang diakibatkan penggunaan mesin yang terus menerus selama satu tahun untuk mencapai target produksi perusahaan. Permasalahan kedua yaitu masih ada kerusakan mesin yang sama terulang pada tahun yang sama. Berdasarkan permasalahan yang ada, maka dilakukanlah suatu perawatan mesin di PT Pralon Plan Cimanggis.

Sistem yang di gunakan PT Pralon dalam melakukan manajemen perawatan pencegahan, perawatan perbaikan. Proses tahapan pembuatan jadwal *maintenance* terdiri dari pengambilan data *maintenance* tahun lalu, rapat tahunan, pembuatan *Check Sheet* harian, mingguan, bulanan dan tahunan, pembagian *Check Sheet* kesetiap bagian *maintenance*, melakuka pengecekan setiap hari nya sesuai jadwal, pelaporan kepada kepala bagian *maintenance*, kemudian pendokumentasian hasil kerja. Perawatan pencegahan ini setiap tahunnya dilakukan proses evaluasi dalam rapat tahunan bagian *engineer*. Perawatan perbaikan dilakukan apabila terjadi *breakdown* pada mesin maupun temuan kejanggalan pada fungsi mesin yang tidak sesuai. Mesin yang mengalami *breakdown* maupun fungsi mesin tidak berjalan normal maka akan dilakukan tindakan cepat pada saat itu juga. Tahapan dilakukan perawatan perbaikan terdiri dari pemeriksaan mesin, pengisian, lembar kerja diserahkan kepada bagian terkait, di evaluasi oleh kepala seksi terkait, penyerahan kepada kepala bagian *maintenance* untuk mendapatkan persetujuan penggerjaan, penggerjaan perbaikan, pengembalian lembar kerja yang sudah dikerjakan, pendokumentasian hasil kerja lembar kerja untuk dibukukan menjadi daftar riwayat mesin.

Daftar Pustaka (1973-2010)