

ABSTRAKSI

Gizha Ardizha Efendi Nasution / 30408957

TEKNIK PERAWATAN MESIN MOLDING (SINTO JAPAN, JSN5) PADA PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2010-2011.

Kata Kunci : Cylinder block (1TR dan 2TR) dan camshaft, Mesin Molding IMO-001 (SINTO JAPAN, JSN5), Mekanisme Perawatan.

(xi + V-1 + Lampiran)

Menjaga mesin agar selalu dalam keadaan baik saat dioperasikan merupakan tugas bagi suatu perusahaan untuk mendapatkan hasil yang maksimal. Mesin khususnya mesin produksi yang tidak dalam keadaan baik dapat menghambat jalannya proses produksi dan menyebabkan produk yang dihasilkan tidak sempurna atau cacat. Perawatan pada mesin merupakan solusi untuk memecahkan masalah tersebut. Perawatan pada mesin yang ada pada perusahaan dilakukan berdasarkan kartu kanban yang dibuat oleh perusahaan tersebut agar mesin dapat memproduksi. Perawatan tersebut ada dilakukan secara bulanan dan tahunan. Perawatan tersebut biasanya dilakukan secara berkala dan dijadwalkan dengan menggunakan kartu kanban yang meliputi pemeriksaan, pembersihan, pelumasan, dan penggantian suku cadang. Perusahaan tersebut juga biasanya memiliki perencanaan terhadap inventori suku cadang, ada yang telah disediakan (stock) dan ada juga yang harus dipesan terlebih dahulu.

PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia, suatu perusahaan yang memproduksi komponen pada mobil yaitu cylinder block (1TR dan 2TR) dan camshaft, menerapkan empat jenis mekanisme perawatan yaitu preventive maintenance, breakdown maintenance, corrective maintenance dan autonomous maintenance. Keempat mekanisme tersebut direncanakan dan dilaksanakan oleh departemen maintenance pada perusahaan tersebut. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui proses produksi, mempelajari teknik dan mekanisme perawatan pada PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia, serta mengidentifikasi masalah yang dihadapi PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia seputar masalah perawatan. Sebagai contoh diamati suatu perawatan terhadap satu buah mesin pada perusahaan tersebut, yaitu Mesin Molding IMO-001. Penyusunan penulisan ilmiah ini diharapkan bermanfaat bagi setiap yang membaca, dan memberikan pengetahuan lebih tentang mekanisme perawatan pada perusahaan manufaktur di Indonesia.

Daftar Pustaka (1988-2007)