

## ABSTRAK

PIED MARTIN BLIKO/38414439

### **MEMPELAJARI PENGENDALIAN KUALITAS PADA PRODUK BAN DALAM (*TUBE*) TYPE NR DI PT. SURYARAYA RUBBERINDO INDUSTRIES**

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Gunadarma. 2018.

**Kata Kunci:** Pengendalian Kualitas, PT Suryaraya Rubberindo Industries, *Tube Type NR*

( x + 49 + Lampiran )

PT Suryaraya Rubberindo Industries merupakan sebuah perusahaan di bidang manufaktur yang memproduksi ban Federal (FDR). Produk yang diamati yaitu ban dalam (tube) adalah salah satu komponen penting dalam kendaraan bermotor khususnya roda dua. Proses produksi dalam pembuatan ban dalam (tube) meliputi proses pencampuran bahan baku (mixing), proses penyaringan (straining), proses cetak (ekstruding), proses penempelan pentil (valve setting), proses penyambungan (splicing), proses masak (curing), proses pemeriksaan (inspection) dan proses pengemasan (packing).

Pada proses curing sering ditemukan terjadinya produk cacat. Ada beberapa jenis cacat yang sering ditemukan dalam proses curing yaitu horizontal wrinkle body (HWB), wrinkle of valve (WOV), joint hole (JH), foreign material (FM), dan Swelling (SWL). Perusahaan memiliki target cacat yang sudah ditetapkan dalam setiap produksi ban dalam (tube), sehingga perlu adanya diterapkan pentingnya pengendalian kualitas. Produk cacat yang dihasilkan tersebut akan mengurangi kualitas hasil produksi dan juga mempengaruhi jumlah produksi yang dihasilkan.

Penelitian ini ingin melihat bagaimana proses produksi PT Suryaraya Rubberindo Industries, mengetahui jenis cacat apa saja yang terjadi pada proses produksi, sertapengendalian kualitas yang dilakukan oleh PT Suryaraya Rubberindo Industries.

Daftar Pustaka (1995 - 2007)