

## **ABSTRAK**

**Ivan Ardjad (3C414804)**

MEMPELAJARI PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU *TISSUE*  
NICE 1000 GR PADA PT THE UNIVENUS

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma, 2018.

**Kata Kunci:** PT The Univenus, Pengendalian, Persediaan.

(xi + 31 + Lampiran)

PT The Univenus merupakan perusahaan yang bergerak dibidang *speciality paper tissue* dan *converting* dimana proses utama yang dilakukan perusahaan tersebut mengubah (*converting*) bahan setengah jadi menjadi suatu suatu produk *tissue*. Perusahaan ini memiliki sistem produksi yaitu *make to stock*. proses *converting* tentunya tidak bisa terlepas dari proses persediaan bahan baku. Oleh sebab itu, pengendalian persediaan bahan baku perlu dikendalikan dengan suatu sistem agar pengendalian persediaan bahan baku efektif dan efisien. PT The Univenus memproduksi berbagai macam jenis *tissue*, salah satunya yaitu *tissue facial*, dalam memproduksi *tissue facial* ada beberapa tahapan proses yang dilakukan, yaitu *Unwinder Unit, Calender, Cross Cutting & Folding Unit, Accumulator, Log Saw, Auto Wrapping*.

Proses pengendalian bahan baku produk *tissue nice* 1000 gr pada PT The Univenus sendiri, bermula dari perencanaan bahan setengah jadi. Perencanaan persediaan diawali dengan proses reservasi yang dilakukan oleh bagian PPIC yang direalisasikan dengan menerbitkan surat PO. Proses selanjutnya yaitu memeriksa apakah bahan baku mencukupi atau tidak. Jika mencukupi maka proses selanjutnya yaitu proses produksi. Jika tidak mencukupi maka melakukan proses pemesanan kepada vendor. Setelah proses pemesanan yaitu penerimaan dan pengecekan bahan baku setengah jadi. Pada saat pengecekan bahan setengah jadi yang dikirim oleh vendor tidak sesuai maka akan dikembalikan kepada vendor. Jika bahan setengah jadi sesuai dengan kualitas maka disimpan pada tempat penyimpanan. Proses pengendalian persediaan untuk barang setengah jadi ini yaitu melakakukan pengecekan persediaan. Jika barang tersebut kurang dari atau mendekati batas minimum maka segera dilakukan perencanaan kembali untuk pemesanan kepada vendor.

**DAFTAR PUSTAKA (1994-2005)**