

ABSTRAK

Desi Kurniawati/ 32414749

Mempelajari Perencanaan Produksi Produk Dopamet 250 Mg di PT Actavis Indonesia

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2017.

Kata Kunci: PT Actavis Indonesia, Perencanaan Produksi , Dopamet 250 Mg
(xii + 37 + Lampiran)

PT Actavis Indonesia merupakan perusahaan farmasi lokal yang memproduksi obat generic. Berdasarkan pentingnya melakukan perencanaan produksi, observasi kerja praktik mengenai perencanaan produksi dilakukan di PT Actavis Indonesia. Salah satu jenis produk yang diamati adalah produk Dopamet 250 Mg. Produk tersebut dipilih karena produk Dopamet 250 Mg adalah salah satu produk yang memiliki tingkat produksi yang tinggi di PT Actavis Indonesia. Proses produksi dopamet 250 mg terdiri dari beberapa tahapan. Proses produksi tersebut adalah penerimaan bahan baku sampai memenuhi kebutuhan dari gudang bahan baku, proses kedua adalah penimbangan (*dispensing*), proses ketiga pencampuran (*granulasi*), proses keempat pencetakan, proses kelima penyalutan (*coating*), proses keenam pengemasan primer, dan proses terakhir adalah pengemasan sekunder. Proses produksi dilakukan setelah adanya perencanaan produksi. Perencanaan produksi dilakukan melalui beberapa tahapan atau alur yaitu proses penerimaan pesanan dari konsumen sebagai langkah awal, selanjutnya yaitu merencanakan bahan baku yang dibutuhkan, membuat *bill of material*, memeriksa persediaan bahan baku, pemeriksaan dan penjadwalan sumber daya yang dibutuhkan, produksi, pendistribusian barang jadi ke gudang dan pemesan. Potensi masalah yang ada pada proses perencanaan produksi pada PT Actavis Indonesia adalah ketidak sesuaian hasil produksi yang diperoleh dengan jumlah peramalan yang ada. Hasil produksi yang melebihi peramalan maka akan menimbulkan biaya persediaan dan apabila hasil produksi kurang akan menyebabkan ketidak terpenuhinya permintaan, Pemborosan waktu oleh operator yang menyebabkan kurangnya hasil produksi setiap harinya yang memiliki selisih yang besar dengan hasil optimalnya, kurangnya kapasitas produksi seperti mesin pada PT Actavis Indonesia menyebabkan PT Actavis Indonesia memiliki persediaan barang setengah jadi yang banyak karena menunggu giliran untuk diproduksi.

Daftar Pustaka (2000 – 2013)