

ABSTRAKSI

Nuansa Fajar Ramadhan (38414107)

MEMPELAJARI PERENCANAAN PRODUKSI EXCAVA 200
DEPARTEMEN ALAT BERAT DI PT. PINDAD (PERSERO)

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma, 2018.

Kata Kunci: Excava 200, Proses Produksi, Perencanaan Produksi.

(xi + 38 + Lampiran)

PT Pindad (Persero) merupakan badan usaha milik negara yang bergerak dalam bidang pembuatan peralatan pertahanan dan keamanan bagi militer serta peralatan infrastruktur non militer. Perencanaan produksi yang diamati yaitu untuk produk Excava 200 atau Excavator. Produk tersebut dipilih karena merupakan salah satu produk unggulan yang diutamakan dalam penjualan. PT Pindad (Persero) menerapkan sistem produksi *make to stock*. Proses produksi diawali dengan menyiapkan bahan baku plat baja dan bahan baku setengah jadi. Kemudian bahan baku dibawa ke zona fabrikasi. Kemudian komponen dibawa ke proses permesinan. Kemudian komponen tersebut dibawa ke zona pengecatan untuk melalui tahapan *sand blasting* dan pengecatan komponen. Kemudian komponen utama dan komponen tambahan dibawa ke zona perakitan untuk dirakit. Produk Excava 200 selesai dirakit, bagian QA (*Quality Assurance*) akan melakukan pengecekan akhir. Kemudian produk Excava 200 dibawa kembali ke zona pengecatan untuk dilakukan pengecatan produk jadi. Perencanaan produksi PT Pindad (Persero) untuk produk Excava 200 dibuat dalam bentuk mingguan dan bulanan. Perencanaan produksi pada PT Pindad (Persero) dibuat oleh bagian PPIC berdasarkan data penjualan berupa data penjualan aktual produk Excava 200 pada tahun sebelumnya. Kelebihan produksi Excava 200 pada setiap bulannya akan dijadikan *safety stock* untuk memenuhi kekurangan produksi pada bulan lain.

Daftar Pustaka (2000-2015)