

ABSTRAK

Maftuh Riziq / 36414300

“MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI DAN PERAWATAN MESIN PRODUKSI GENTENG PADA PT KIA KERAMIK MAS”

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Gunadarma. 2018.

Kata Kunci: Perawatan Mesin, Proses Produksi, PT. KIA Keramik Mas.

(xi + 31 + Lampiran)

Perawatan merupakan suatu kegiatan untuk memelihara dan menjaga fasilitas yang ada serta memperbaiki suatu kondisi yang sesuai perencanaan. Tujuan utama perawatan adalah mempertahankan kemampuan alat atau fasilitas produksi guna memenuhi kebutuhan yang sesuai dengan target serta rencana produksi. Mesin yang pernah mengalami kerusakan pada bagian produksi adalah kiln. Mesin tersebut harus dirawat setiap hari agar dapat menjalankan aktivitas produksi perusahaan dengan normal. Perusahaan juga harus menghindari terjadinya kerusakan mesin yang dapat terjadi akibat bekerja secara terus menerus. Oleh karena itu, perawatan sangat berperan dalam menjamin keberlangsungan aktivitas setiap mesin.

PT KIA Keramik Mas merupakan sebuah perusahaan manufaktur yang terletak di Gresik. PT KIA Keramik mas hanya memproduksi produk genteng keramik saja. Genteng yang diproduksi oleh PT KIA Keramik Mas terbagi menjadi 2 jenis warna yaitu *coco brown* dan *topaz natural*. Proses produksi genteng keramik dimulai dari penerimaan bahan baku kemudian ke pengolahan bahan baku di bagian *primary* dan *secondary*, proses *forming*, proses *dryer*, proses *glazing*, proses *kiln*, dan yang terakhir proses *sorting and packaging*. Jenis-jenis perawatan mesin kiln yang diterapkan pada PT. KIA Keramik Mas antara lain preventive maintenance yang dilakukan secara berkala menggunakan horizon waktu harian, mingguan dan bulanan. Corrective maintenance berupa perbaikan yang dilakukan pada saat terjadi masalah ketidak normalan pada mesin.

Daftar Pustaka (1988-2008)