

ABSTRAK

Putri Kirana Pertiwi/35415447

MEMPELAJARI PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU DAN BAHAN PENGEMAS PRODUK SUSU MILKUAT JENIS LAB PADA PT. INDOKUAT SUKSES MAKMUR

Penulisan ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2018.

Kata Kunci: Pengendalian Persediaan, PT. Indokuat Sukses Makmur, Proses Produksi

(xii+ 44 + Lampiran)

PT. Indokuat Sukses Makmur merupakan perusahaan manufaktur domestik yang bergerak dalam industri pengolahan susu dengan merek dagang Milkua. dua jenis minuman mengandung susu yang diproduksi oleh PT. Indokuat Sukses Makmur, yakni Milkua bantal (*Pouch*) dan Milkua *Liquid Acid Beverage* (LAB). Masing-masing produk memiliki variasi yang berbeda, untuk Milkua bantal terdapat variasi kemasan 50 ml dengan perisa krim stroberi dan coklat. Sedangkan untuk Milkua LAB memiliki variasi 70 mL dan 130 mL dengan perisa stroberi, *blackcurrant*, dan jeruk. Selain itu, terdapat pula produk susu bubuk rasa coklat dalam kemasan 350 gram. Jenis produk yang diamati adalah susu Milkua LAB kemasan 70mL.

PT. Indokuat Sukses Makmur memproduksi susu Milkua jenis LAB melalui proses penimbangan bahan baku, *dumping material, mixing, cooling, sterilization, homogenization, twister, filling, caping, coding, pasteurisation, sleeving dan cartoning*. Setelah proses produksi dilakukan, produk susu Milkua jenis LAB disimpan di dalam gudang bahan jadi. Metode pengendalian persediaan menggunakan metode FIFO (*First In First Out*) dan FEFO (*First Expired First Out*), hal ini bertujuan untuk menghindari resiko barang yang kadaluwarsa akibat terlalu lama disimpan. Selain itu menggunakan metode *safety stock* agar bahan baku dan bahan pengemas selalu tersedia di saat proses produksi yang mendesak.

Daftar Pustaka (1999-2017)