

## ABSTRAKSI

Mohammad Syafriansyah/33417713

### **Penerapan Metode Peramalan (*Forecasting*) Terhadap Jumlah Permintaan Produk *Connector Sensor Assy* di PT. Shinsei Denshi Indonesia**

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2020.

Kata Kunci: *Connector Sensor Assy*, Proses Produksi, Peramalan. (xi + 41 + Lampiran)

Seiring berjalannya zaman, ilmu pengetahuan dan teknologi semakin berkembang dengan pesat, sehingga persaingan antar perusahaan manufaktur didunia semakin ketat untuk menghasilkan produk sebaik mungkin dan memberikan pelayanan terbaik kepada konsumen. Demi mencapai hal tersebut, perusahaan manufaktur harus membuat strategi perencanaan produksi yang efektif dalam menyesuaikan target volume produksi terhadap kapasitas penyimpanan yang tersedia. Salah satu kegiatan dalam menciptakan perencanaan produksi yang baik adalah dengan menerapkan metode peramalan yang tepat, mempunyai tujuan dan tahapan yang jelas, serta memberikan hasil peramalan yang akurat dan penyelesaian masalah-masalah yang dihadapi perusahaan.

Proses produksi pada pembuatan produk *connector sensor assy* yang dilakukan oleh PT. Shinsei Denshi Indonesia bersifat produksi masal atau terus menerus (*continuous process*). Proses produksi yang berlangsung menggunakan tenaga kerja mesin dan alat yang dimulai dari operasi *stamping* dengan menggunakan mesin *stamping*, operasi *molding* dengan menggunakan mesin *injection molding*, operasi SMT (*Surface Mounting Technology*) dengan menggunakan alat *solder paste*, hingga proses *assembly* dengan menggunakan mesin *caulking*, *mesin jig*, *solder*, dan mesin *cautng*. Penerapan peramalan yang dilakukan oleh PT. Shinsei Denshi Indonesia yaitu dengan cara survei pasar yang dilakukan dengan cara meminta *input* dari konsumen mengenai rencana pembelian mereka di masa depan.

Daftar Pustaka (2010-2019)