

ABSTRAKSI

Olyvia Marylin/36413787

MEMPERAJARI KESEIMBANGAN LINI PERAKITAN *ENGINE* TIPE KR PADA BAGIAN *MAIN LINE* DI PT. ASTRA DAIHATSU MOTOR *ENGINE* PLANT.

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2017.

Kata Kunci: *Engine* Tipe KR, keseimbangan lintasan.

(x + 34 + Lampiran)

PT. Astra Daihatsu Motor *Engine* Plant merupakan perusahaan yang memproduksi berbagai *engine* mobil dan telah bermitra bisnis dengan PT. Astra Daihatsu Motor (ADM). *Engine* dalam produksi PT. Astra Daihatsu Motor *Engine* Plant adalah mesin yang akan rangkai ke dalam mobil agar mobil tersebut dapat berjalan atau bergerak. Kategori tipe *engine* yang diproduksi yaitu SZ, KR dan NR. Berdasarkan sistem produksi pada PT. Astra Daihatsu Motor *Engine* Plant, dalam memproduksi suatu produk harus mencapai target sesuai dengan permintaan pelanggan, tetapi kejadian nyata yang terjadi adalah masih terdapat permasalahan dalam proses produksi yang mengakibatkan kelancaran aliran produksi menjadi terganggu. Masalah-masalah yang timbul akan berpengaruh terhadap keseimbangan lini produksi. Keseimbangan lini merupakan metode yang digunakan untuk meningkatkan produktifitas dengan mengurangi waktu menganggur dan meningkatkan pemanfaatan dari peralatan dan operator.

Proses perakitan *engine* tipe KR pada bagian *main line* di PT. Astra Daihatsu Motor *Engine* Plant yang pertama adalah meletakan *engine* pada *dolly*, langkah selanjutnya adalah merakit *engine* sebagai komponen utama dengan komponen yang akan dirakit sampai dengan komponen ke 16 (untuk komponen ke 4, 6, 7, dan 10 sebelum dirakit diberikan *threebond* sebagai perekat pada *engine*). Setelah semua sudah terakit, langkah terakhir adalah melepaskan *engine* dari *dolly*. Tahapan yang dilakukan untuk mengetahui keseimbangan lintasan *engine* tipe KR adalah menentukan target produksi, menghitung waktu standart, menentukan *takt time*, dan pembuatan lintasan produksi.

Daftar Pustaka (1992-2011)