

## ABSTRAK

### **KHOFIZAL QOLBI FARHANNUDIN**

**MEMPELAJARI *SUPPLY CHAIN MANAGEMENT* PADA PEMBUATAN PART PANEL ROOF MOBIL Sienta PT TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA**

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2019.

**Kata Kunci:** PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia, *Supplai Chain Management*.

**(xvi + 40 + Lampiran)**

PT TMMIN merupakan perusahaan yang bergerak sebagai pembuat produk Toyota, termasuk pemesinan mal (jig), cetakan (die), dan suku cadang mobil, serta ekspor produk Toyota dan komponen-komponennya. PT TMMIN memproduksi komponen-komponen mobil yang kemudian akan dirakit di Plan Kawarang menjadi sebuah mobil utuh.

Tujuan dalam penelitian ini yaitu, Mengetahui dan mempelajari Proses Produksi Part Panel Roof mobil Sienta dari bahan baku sampai dengan produk jadi yang dihasilkan pada PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia, Mengetahui dan mempelajari Aliran informasi yaitu sistem *Kanban* yang berlangsung pada PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia, Mengetahui dan mempelajari terhadap rantai pasok (*Supply Chain Management*) yang dihasilkan pada PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia.

Proses produksi part mobil Sienta pada PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia adalah berawal dari *Raw Material Store*, Bahan baku dibawa ke *Checking Material* untuk diperiksa apakah bahan baku tersebut layak untuk di proses, Jika bahan baku tersebut tersebut tidak bagus, maka bahan baku tersebut dibawa ke *Cutting Center* untuk diperbaiki dan di bawa ke *Raw Material Store* kembali. Bahan baku yang layak untuk diproses dibawa ke *Stamping Line* untuk dibuat part mobil Sienta. Selanjutnya part yang sudah jadi di bawa ke *Checking Material* untuk diperiksa apakah part tersebut baik atau tidak baik, jika part tersebut Baik maka part tersebut dibawa ke *Part Store* atau gudang barang jadi, dan untuk part yang tidak baik jika part tersebut dikategorikan sangat tidak baik atau terlalu parah kecacatannya maka part tersebut dibawa ke *Scrap Process* untuk di lebur, dan jika part tersebut cacat tetapi masih bisa diperbaiki maka part tersebut dibawa ke *Quality Gate* untuk diperbaiki dan dibawa ke *Part Store*.

**Daftar Pustaka (1995-2013)**