

ABSTRAKSI

Aldy Akbar /30414772

MEMPELAJARI ALIRAN PROSES PRODUKSI PADA PRODUK STEERING WHEELS DI PT. USRA TAMPI INDONESIA

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2018

Kata Kunci: *Steering Wheel*, Aliran Proses Produksi, PT Usra Tampi Indonesia

(xi + 37 + Lampiran)

PT. USRA TAMPI INDONESIA didirikan pada tahun 1994 dengan mulai aktivitas perusahaan pada tahun 1995, berawal dengan banyak perusahaan yang memerlukan produk dengan menggunakan bahan baku biji plastik dengan cara *injection moulding* dengan hal itu PT. URSRA TAMPI INDONESIA memberikan fasilitas yang diinginkan oleh pada perusahaan *automotive* guna memenuhi interior maupun fasilitas yang kendaraan yang diproduksi. Perkembangan zaman yang semakin maju membuat pesaingan semakin meningkat dalam dunia perindustrian dan membuat para pelaku industri untuk dapat lebih meningkatkan daya tarik konsumen terhadap produknya. Aspek yang perlu diperhatikan aliran proses produksi suatu departemen ke departemen lainnya membutuhkan waktu siklus produksinya.

Proses produksi pada pembuatan produk *Steering wheel* oleh PT. Usra Tampi Indonesia memiliki beberapa proses seperti proses *Mixing*, Pelapisan, Pengukuran, Pengeringan, Pencetakan, Pendinginan, Pembuangan *Scrap*, dan Perakitan. Proses produksi menggunakan beberapa alat seperti Mesin *Mixing*, Mesin *JIG and GO*, mesin kompresor, mesin *Injection Moulding*, mesin *air screwdriver*. Aliran proses yang dipakai pada PT. Usra Tampi Indonesia yaitu aliran produksi yang berkesinambungan terus-menerus jika satu proses terkendala maka proses selanjutnya akan berhenti.

Daftar Pustaka (1974 - 2008)