

ABSTRAK

Muhammad Tigor Nasution / 37414568

“MEMPELAJARI PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK *PLATE MTG TYPE MCO* PADA PT UMEDA FACTORY INDONESIA”

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Gunadarma. 2019.

Kata Kunci: Pengendalian Kualitas, PT Umeda Factory Indonesia, *Plate mtg type MCO*

(xi +36 + Lampiran)

PT Umeda Factory Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak di *metal sheet manufacturing*, yang terletak di Cibitung, Bekasi. Produk yang dihasilkan yaitu *plate mtg type MCO*. Proses produksi pembuatan *plate mtg type MCO* dimulai dari, penerimaan bahan baku, proses pemotongan (*cutting*), proses *deburring (abrasive)*, proses penekukan (*bending*), proses pengecekan (*inspection*). Pengendalian kualitas yang diterapkan oleh bagian *Quality Control (QC)* pada PT Umeda Factory Indonesia hanya dengan cara *inspeksi* secara manual. Pengendalian kualitas ini dilakukan pada tiga tahapan yaitu, pengendalian kualitas bahan baku, pengendalian kualitas pada proses, serta pengendalian kualitas produk akhir.

Pengendalian kualitas bahan baku meliputi pemeriksaan visual dan ukuran bahan baku. Pengendalian kualitas pada proses meliputi pengecekan pada proses pemotongan, proses *deburring (abrasive)*, proses penekukan (*bending*), proses pengecekan (*inspection*). Pengendalian kualitas produk akhir dilakukan setelah semua proses telah selesai dilaksanakan dengan menggunakan alat bantu pengujian. Alat utama yang digunakan adalah *defect location* lembar periksa (*defect location check sheet*).

Daftar Pustaka (1970 - 2007)