

ABSTRAK

Nida Haniyyah (35415057)

MEMPELAJARI EFEKTIVITAS PELAKSANAAN *OVERHAUL* MESIN SL 6
PADA AREA *CIRCULAR* DI PT INTI ABADI KEMASINDO

**Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma, 2019**

Kata Kunci: Proses Produksi, Perawatan Mesin, *Overhaul*, Mesin *Circular*, PT
INTI ABADI KEMASINDO.

(xiv+63+Lampiran)

PT Inti Abadi Kemasindo (IAK) merupakan perusahaan yang bergerak dibidang pengolahan *polypropylene* menjadi berbagai jenis PP *Bags*, baik untuk kemasan tepung terigu sampai dengan kemasan semen guna memenuhi permintaan dari PT Indofood Sukses Makmur Tbk. Bogasari Flour Mills. PT Inti Abadi Kemasindo didirikan pada tanggal 31 Agustus 1999 dan merupakan pengembangan dari PT Indofood Sukses Makmur Bogasari Flour Mills Divisi Packaging yang berdiri pada tahun 1977. PT Inti Abadi Kemasindo berlokasi di Kawasan CCIE Indocement. Jln. Bogasari, Kp Muhara, Citeureup, Cibinong 16810, Bogor, Jawa Barat memiliki tanah seluas 8,2 ha.

Mesin dan peralatan kerja merupakan suatu faktor penting dalam mendukung suatu kegiatan produksi. Kegiatan perawatan mesin memiliki peranan sangat penting untuk kelancaran produksi dan untuk meminimalisir tingkat kerusakan mesin dan peralatan kerja, sehingga efisiensi produksi dapat meningkat dan menghasilkan profitabilitas yang tinggi. Perawatan mesin memerlukan beberapa kegiatan yaitu pemeriksaan, perbaikan, dan penggantian suku cadang atau komponen pada mesin yang mengalami kerusakan. Perawatan dibagi menjadi beberapa jenis yaitu, *breakdown maintenance*, *preventive maintenance*, dan *corrective maintenance*.

Proses produksi yaitu berasal dari menyiapkan komponen pembentuk karung plastik dan proses pembuatan benang pada mesin *Extruder*, kemudian dilanjutkan pada penganyaman benang menjadi lembaran karung plastik ke mesin *Circular*, kemudian proses pencetakan merek dan pemotongan lembaran karung plastik pada proses *Converting*, dan proses terakhir yaitu karung plastik akan di *packing* untuk selanjutnya disimpan di gudang dan menunggu jadwal pengiriman pada konsumen.

Efektivitas *overhaul* dilihat dari perbandingan *downtime* dan pencapaian *output*. *Downtime* pada bulan Februari 2018 0,89% dan pada bulan April 2018 0,80%. Pencapaian *output* pada bulan Februari 2018 pada minggu pertama total pencapaian *output* mencapai 79,13, pada minggu kedua total pencapaian *output* 81,54, pada minggu ketiga total pencapaian *output* 83,25, pada minggu keempat total pencapaian *output* 86,51, dan pada minggu kelima total pencapaian *output* 88,5. Pencapaian *output* pada bulan April 2018 pada minggu pertama total pencapaian *output* mencapai 99,11, pada minggu kedua total pencapaian *output* 95,53, pada minggu ketiga total pencapaian *output* 96,27, pada minggu keempat total pencapaian *output* 100,15, dan pada minggu kelima 96,61. Pelaksanaan *overhaul* berhasil mengatasi kerusakan mesin, mengurangi *downtime*, dan meningkatkan *output* produksi.

DAFTAR PUSTAKA (1992 - 2008)