

ABSTRAK

NADYA OCTAVIA (35412218)

MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI DAN KESEIMBANGAN LINI PRODUKSI BENANG RAYON DI PT INDORAMA SYNTHETICS Tbk
Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma, 2015

Kata Kunci : Proses Produksi, Keseimbangan Lini, Benang Rayon, PT Indorama Synthetics Tbk.

(xii + 31 + Lampiran)

Perusahaan selalu dituntut untuk menyelesaikan proses produksi tepat waktu agar mampu memenuhi permintaan konsumen pada waktu yang ditetapkan. Namun terkadang dalam kegiatan produksi terdapat masalah ketidakseimbangan lintasan produksi yang mengakibatkan penumpukan material pada stasiun kerja, tingginya waktu menganggur pada setiap stasiun kerja dan tidak efisiennya lintasan produksi. Permasalahan di atas dapat diselesaikan dengan penyeimbangan lini produksi agar waktu menganggur stasiun kerja pada lintasan produksi dapat ditekan seminimal mungkin. Keseimbangan lini produksi ini dapat dipelajari melalui kerja praktik pada perusahaan tekstil PT Indorama Synthetics Tbk. Perusahaan tersebut melakukan produksi berdasarkan jumlah permintaan konsumen sehingga ketepatan jumlah produksi tentu sangat diutamakan untuk memenuhi permintaan konsumen.

Proses produksi pembuatan benang rayon diawali persiapan material kapas pada mesin *blow room*, pemisahan serat panjang dengan serat pendek pada mesin *carding*, pensejajaran serat pilinan kapas tahap 1 pada mesin *drawing frame breaker*, pensejajaran serat pilinan kapas tahap 2 pada mesin *drawing frame finishing*, mengubah pilinan kapas menjadi benang pada mesin *simplex*, meng gulung benang sesuai ukuran pada mesin *ring frame*, dan memilih benang sesuai berat yang diinginkan pada mesin *winding*. Benang rayon yang sudah jadi kemudian disimpan dalam ruang *rayon conditioning room* untuk mengembalikan kadar air pada benang. Selanjutnya dilakukan pengemasan benang rayon untuk disimpan dalam gudang sebelum didistribusikan. Stasiun kerja yang terdapat pada PT Indorama Synthetics Tbk berjumlah 6 stasiun kerja. Efisiensi lintasan produksi yang terdapat pada lintasan produksi benang rayon PT Indorama Synthetics Tbk sebesar 68,05%. Nilai ini dapat disebabkan pembebanan proses operasi masing-masing stasiun kerja belum merata.

Daftar Pustaka (1999 – 2008)