

ABSTRAK

Hanna Febriani/33418055

MEMPELAJARI PROSES PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES PENYABLONAN PRODUK TAS SPUNBOND DI SATRIA JAYA SABLON, KOTA JAKARTA BARAT, PROVINSI DKI JAKARTA.

Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2021.

Kata Kunci: Proses Produksi, Pengendalian Kualitas, Satria Jaya Sablon.

(xii+44+Lampiran)

Era globalisasi sekarang ini menyebabkan persaingan yang sangat ketat antar perusahaan yang bergerak di bidang industri manufaktur. Perusahaan industri manufaktur selalu berusaha untuk senantiasa menghasilkan produk yang sesuai dengan keinginan dan kebutuhan konsumen. Satria Jaya Sablon merupakan usaha sablon yang berada di Kota Jakarta Barat yang dibangun oleh Bapak H. Sarwono. Satria Jaya Sablon melakukan penyablonan ketika terdapat pesanan dari konsumen dengan jumlah sesuai permintaan. Permasalahan yang timbul dalam pengendalian kualitas penyablonan produk tas spunbond adalah produk yang dihasilkan oleh proses penyablonan mengalami kecacatan produk. Kecacatan produk yang biasa terjadi pada penyablonan produk tas spunbond yaitu penempatan sablonan tidak sesuai dan hasil sablonan tidak sempurna. Tujuan penelitian ini adalah mempelajari proses penyablonan produk tas spunbond dan mempelajari proses pengendalian kualitas pada proses penyablonan produk tas spunbond. Teknik pengolahan data yang digunakan pada penelitian ini adalah diagram alir proses untuk menjelaskan proses penyablonan produk tas spunbond dan proses pengendalian kualitas penyablonan produk tas spunbond. Proses penyablonan produk tas spunbond di Satria Jaya Sablon dimulai dari persiapan bahan baku berupa tas spunbond dan tinta sablon, kemudian melakukan pembersihan screen sablon, setelah screen sablon kering selanjutnya pengolesan obat afdruk pada screen sablon, lalu melakukan pemasangan film sablon, kemudian melakukan penyinaran screen sablon, selanjutnya penyemprotan screen sablon, lalu melakukan pengeringan screen sablon, langkah selanjutnya meletakkan tas spunbond pada meja sablon, kemudian melakukan penyablonan produk tas spunbond, dan terakhir proses pemindahan produk hasil penyablonan. Kecacatan produk pada tas spunbond dapat dilihat dari hasil sablon produk. Satria Jaya Sablon dalam upaya mengurangi terjadinya kecacatan produk pada hasil sablon tas spunbond perlu melakukan proses pengendalian kualitas pada proses penyablonan. Proses pengendalian kualitas penyablonan produk tas spunbond di Satria Jaya Sablon terdiri atas beberapa proses antara lain pengendalian kualitas proses pembersihan screen sablon, pengendalian kualitas proses penyemprotan screen sablon, pengendalian kualitas proses pengeringan screen sablon, pengendalian kualitas proses peletakan tas spunbond pada meja sablon, dan pengendalian kualitas proses pemindahan produk hasil penyablonan.

Daftar Pustaka (1993-2021)