

ABSTRAK

Gigih Iring Bumi/ 30421563

MEMPELAJARI TATA LETAK GUDANG DI PT. SANKYU INDONESIA INTERNATIONAL.

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2024

Kata Kunci : Tata Letak, PT Sankyu Indonesia International, Logistik

(xi + 41 + Lampiran)

Perusahaan merupakan tempat sering terjadinya aktivitas logistik serta berkumpulnya semua faktor logistik. Perusahaan sering menemukan permasalahan, salah satunya permasalahan pada perancangan fasilitas seperti *layout* tata letak gudang dan aliran barang. Dampak dari tata letak fasilitas untuk proses logistik seperti meminimasi waktu perpindahan barang dengan waktu yang tersingkat, dan juga memaksimalkan penataan aliran barang. PT. Sankyu Indonesia International adalah perusahaan yang bergerak di bidang logistik. PT. Sankyu Indonesia International membutuhkan perancangan tata letak fasilitas gudang agar lebih efektif dan efisien sehingga dapat meningkatkan produktivitas, adapun tujuan penulisan yaitu mempelajari tahapan proses logistik serta mempelajari tata letak gudang pada PT. Sankyu Indonesia International.

Proses logistik di PT. Sankyu Indonesia International diawali dengan *customer* mengirim *delivery order*/ surat jalan kemudian barang dikirim dari pihak *customer* ke pihak PT. Sankyu Indonesia International, setelah itu pihak PT. Sankyu akan memeriksa apakah *Delivery Order* sudah sesuai dengan barang yang diterima, selanjutnya barang-barang akan diturunkan/ *load out*, kemudian pihak PT. Sankyu akan memeriksa apakah ada kerusakan pada barang selama perjalanan, setelahnya barang akan ditempatkan di *temporary area*, kemudian barang akan ditempelkan *barcode* untuk memberi informasi tentang jumlah barang dan tempat barang ditempatkan, kemudian barang ditempatkan di rak sesuai dengan *barcode*, saat mau di kirim pihak PT. Sankyu akan melakukan proses *picking* sebelum barang dikirim, setelah itu barang akan dikumpulkan di *temporary area shipping*, dan terakhir barang akan dimuat kedalam kontainer untuk dikirim kepada pihak *customer*. Tata letak yang digunakan oleh PT. Sankyu Indonesia International adalah tata letak *warehouse layout*, yaitu menentukan ruang penyimpanan dan pertukaran antar *material handling*. Aris perpindahan barang yang terjadi di Gudang PT. Sankyu Indonesia International adalah arus garis lurus sederhana dikarenakan proses keluar masuk barang tidak melalui lorong/gang yang berkelok-kelok sehingga proses penyimpanan dan pengambilan barang relatif lebih cepat.

DAFTAR PUSTAKA (1996-2019)