

ABSTRAK

Ardiles Tri Prasetya, 31414504

MEMPELAJARI PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PEMBUATAN *CASING CHILLER* DI PT. SINERGI MANDIRI SELARAS

PI. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Gunadarma.
2017

Kata Kunci: *Casing Chiller*, PT. Sinergi Mandiri Selaras, *Sheet metal*.

(xi + 28 + lampiran)

PT. Sinergi Mandiri Selaras merupakan sebuah perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang pembuatan alat pendingin. Pembuatan suatu produk memerlukan pengendalian terhadap bahan baku yang digunakan. Aktivitas pengendalian persediaan bahan baku merupakan suatu kegiatan yang dilakukan untuk mencegah terjadinya kekurangan bahan baku pada saat proses produksi, sehingga proses produksi dapat berjalan dengan lancar.

Proses produksi yang dilakukan PT Sinergi Mandiri Selaras untuk membuat *casing chiller* dimulai dengan persiapan material yang telah diambil dari gudang, pelubangan, pemotongan, pembengkokan, pembentukan cerobong, pengecatan, dan yang terakhir adalah penyimpanan. Pengendalian persediaan bahan baku produksi *casing chiller* melibatkan beberapa divisi, yaitu *marketing*, PPIC, gudang, dan produksi. Proses pengendalian bahan baku dilakukan mulai dari pengumpulan data permintaan yang dilakukan oleh divisi *marketing*, perencanaan bahan baku yang akan digunakan oleh divisi PPIC dengan jumlah bahan baku *sheet metal* yang dibutuhkan untuk menghasilkan satu unit *chiller* sebesar ± 20 kg, berikutnya pemeriksaan stok bahan baku oleh divisi gudang, apabila stok bahan baku kurang, maka divisi gudang akan memberikan laporan kepada PPIC untuk melakukan pembelian bahan baku kepada *supplier* yaitu PT Cita Karya Jaya Indo. *Safety stock* yang ditentukan oleh PT Sinergi Mandiri Selaras yaitu sebesar ± 600 kg. Tahap terakhir dalam pengendalian persediaan adalah proses produksi yang akan dilakukan oleh divisi produksi.

DAFTAR PUSTAKA (2003-2014)