

ABSTRAK

Ulfa Keke Saraswati/ 3A414922

MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI *PAPER CORE* JENIS *TEXTILE TUBE*
PADA PT SONOCO INDONESIA.

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma, 2017.

Kata Kunci: Proses Produksi, *Paper Core*, *Textile Tube*, PT Sonoco Indonesia.

(xi + 18 + Lampiran)

Proses produksi *paper core* dibuat secara kontinu (*continuos process*). *Paper core* termasuk barang yang ramah lingkungan karena ia dapat terurai menjadi bubur kertas apabila terendam oleh air, sehingga tidak mencemarkan lingkungan kemudian harganya pun cukup dapat bersaing dengan tabung jenis lain seperti tabung besi, tabung kayu, atau tabung plastik. Proses produksi *paper core* pada PT Sonoco Indonesia secara umum mengalami tiga tahapan yaitu proses *spiral*, *drying*, dan *finishing*. PT Sonoco memproduksi beberapa jenis *paper core* untuk dipasarkan kepada konsumennya yaitu *paper core std core*, *paper core wg core*, *paper core spc core*, *paper core prime core*. Kualitas *paper core* yang dihasilkan sangat bergantung pada beberapa faktor yaitu spesifikasi kertas, lebar strip, dan sudut gulungan yang digunakan dalam proses produksi. Beberapa spesifikasi kertas yang penting dalam produksi *paper core* antara lain ketebalan kertas, jenis kertas, dan gramatur kertas. Proses produksi *finishing* pada *paper core* jenis *textile tube* mengalami lima alur yaitu proses *trimming*, *burnishing*, *polishing*, *grooving*, dan *packing*. Jumlah mesin yang berada pada *plant 1* untuk jenis *paper core textile tube* ada 3 mesin yaitu mesin F1, F2, dan F3. Proses *trimming* merupakan proses pemotongan *paper core* dari 1 gulungan panjang menjadi beberapa bagian kecil. Proses *burnishing* adalah proses pengamplasan untuk membuat bentuk lengkung di ujung *paper core*. Proses *polishing* ialah proses pengamplasan menggunakan serat nanas. Proses *grooving* merupakan proses pembolongan dengan ukuran tertentu pada bagian *paper core* yang diinginkan. Proses *packaging* adalah proses terakhir dalam pembuatan *paper core* yaitu pengemasan yang dilakukan oleh operator. Berdasarkan pengamatan yang telah dilakukan selama kerja praktek yaitu satu bulan di PT Sonoco Indonesia maka penulis menemukan beberapa masalah dalam proses produksi yang digambarkan melalui *fishbone diagram* seperti pada Gambar 4.4 *Fishbone Diagram* Proses Produksi *Textile Tube*.

DAFTAR PUSTAKA (1986 – 2001)