

## ABSTRAKSI

**Bambang Imam Suwondo/31413630**

MEMPELAJARI PERAWATAN MESIN OKUMA HOWA PADA PT.  
YANMAR DIESEL INDONESIA

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma, 2017

Kata Kunci: Perawatan Mesin Okuma Howa, *Silinder Head*, PT Yanmar Diesel  
Indonesia,

(xii + 29 + 2 Lampiran)

Suatu aktifitas produksi akan membuat suatu mesin atau alat untuk terus bekerja dalam memenuhi kebutuhan *produktivitas* perusahaan. Mesin yang terus bekerja dalam aktivitas produksi tidak akan selamanya dalam kondisi yang baik disebabkan mesin tersebut menjalankan fungsinya. Mesin atau alat memiliki keterbatasan dalam kemampuannya dan memungkinkan mengalami kerusakan sehingga mesin tersebut harus dirawat agar dalam kondisi yang baik. Perawatan sangat di butuhkan karena secara alamiah tidak ada barang yang tidak akan rusak tetapi kegunaanya dapat diperpanjang dengan melakukan kegiatan perbaikan secara berkala.

Hasil observasi pada mesin okuma howa di PT. Yanmar Diesel Indonesia bahwa pada proses perawatan mesin okuma howa memiliki dua perawatan yaitu *preventive maintenance* dan *corrective maintence*. *Preventive maintenance* adalah kegiatan pemeliharaan dan perawatan yang dilakukan untuk mencegah timbulnya kerusakan-kerusakan yang tidak terduga dan menemukan ada atau tidak adanya yang dapat menyebabkan mesin mengalami kerusakan pada waktu proses produksi. Jenis-jenis perawatan tersebut meliputi seperti *motor unit*, *check spindle oillevel*, *spindle themperature*, *spindle sound*, *gear box slide oil level*, *gear box slide sound*, *slide sistem*, *control lamp*, *electrical main panel*. Kegiatan *corrective maintenance* merupakan kegiatan perawatan yang dilakukan setelah mesin atau fasilitas produksi mengalami kerusakan atau gangguan sehingga tidak dapat berfungsi dan memproduksi dengan baik dan benar. Kerusakan tersebut meliputi kegiatan perbaikan yaitu memperbaiki *spare part* mesin yang terdiri dari *gear box*, dan *v-belt*.

**Daftar Pustaka (1992-2008)**