

ABSTRAKSI

Azis Bustomi (31416264)

MEMPELAJARI PENGENDALIAN PERSEDIAAN GANDUM DI PT INDOFOOD SUKSER MAKMUR, TBK – DIVISI BOGASARI FLOUR MILLS

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2019

Kata Kunci: Persediaan, PT ISM Tbk, Divisi Bogasari Mills, Produk Segitiga Biru.

(xi + 67 + Lampiran)

Persaingan di pasar yang sangat tinggi menciptakan sebuah tuntutan kepada setiap perusahaan dituntut untuk menghasilkan produk yang dapat memenuhi kebutuhan pasar, berkualitas dan sesuai dengan permintaan konsumen. Kebutuhan pasar di dasari oleh permintaan konsumen terkadang tidak pasti jumlahnya, tidak pastian tersebut akan menyebabkan tinggi atau rendahnya tingkat persediaan pada perusahaan, sehingga permintaan tersebut tidak sesuai dengan permintaan pasar dan menyebabkan produksi berlebih atau terjadi kekurangan produksi sehingga akan menyebabkan kerugian pada perusahaan. Tujuan penulisan adalah mempelajari proses produksi kertas di PT Indofood Sukses Makmur Tbk divisi Bogasari Flour Mills, serta mempelajari pengendalian persediaan bahan baku, bahan setengah jadi, bahan jadi di PT Indofood Sukses Makmur Tbk divisi Bogasari Flour Mills, Cilincing, Jakarta utara, Indonesia

Proses produksi tepung segitiga biru pengiriman gandum oleh wheat silo, kemudian dilakukan proses cleaning untuk mencapai standar kelembapan sebuah gandum, lalu di proses milling yaitu proses penggilingan gandum untuk memecah gandum menjadi beberapa bagian dan diambil endospermnya sebagai bahan utama pembuatan tepung. Pengendalian persediaan bahan baku pada PT ISM Tbk, Divisi Bogasari Mills dilakukan dengan pencatatan kapasitas gandum untuk setiap jenis gandum, lalu data tersebut di sesuaikan dengan data peramalan dan pemesanan pada pihak PPIC (production planning inventory control) untuk persiapan dilakukannya pemesanan gandum. Penanganan kualitas gandum pada wheat silo juga diperlukan yaitu dengan menebarkan obat anti kutu sehingga gandum terjaga kondisinya. Pengendalian persediaan bahan jadi setengah jadi telah dilakukan pada saat gandum berada di RWB (raw wheat bin), kapasitas gandum selalu dikontrol sehingga tidak terjadi kekurangan pada saat produksi. Pengendalian persediaan bahan jadi dilakukan oleh FSBP (flour silo bulk packing) dan FMCP (flour mixing consumer pack) untuk menangani pemgemasan produk tepung terigu segitiga biru, dan beberapa produk lainnya yang membutuhkan penanganan khusus, kemudian produk yang sudah dikemas di simpan di gudang FPS (final product store).

Daftar Pustaka (2002-2018)