

ABSTRAK

Rahmat Nurhidayat / 38414807

MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI CYLINDER BLOCK DAN PERAWATAN MESIN GERINDA SWING DI PT. ASIAN ISUZU CASTING CENTER

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Gunadarma, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2018

Kata kunci : Perawatan Mesin, Proses Produksi, Mesin Gerinda Swing

(X+ 27+ Lampiran)

PT. Asian Isuzu Casting Center merupakan suatu perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur dalam memproduksi komponen kendaraan. Kegiatan pemeliharaan mesin sangat perlu dilakukan karena mesin merupakan hal yang paling utama untuk menghasilkan sebuah produk, apabila salah satu mesin produksi terjadi kerusakan maka dapat menghambat produksi. Hal ini akan menimbulkan kerugian pada perusahaan karena selain dapat menurunkan tingkat efisiensi dan efektivitas mesin atau peralatan, mengakibatkan adanya biaya yang harus dikeluarkan akibat kerusakan tersebut. Kerja praktik bertujuan untuk mempelajari proses produksi pada pembuatan cylinder Block, mempelajari kegiatan mekanisme perawatan pada mesin gerinda swing di PT. Asian Isuzu Casting Center. Metode penelitian yang digunakan yaitu melakukan observasi pada mesin tersebut.

Hasil penelitian ini menjelaskan bahwa metode perawatan yang digunakan PT. Asian Isuzu Casting Center adalah sistem perawatan yaitu diantaranya *preventive maintenance* hal ini terlihat dari jadwal yang telah tersusun untuk setiap mesin produksi.

Daftar Pustaka (1988-2007)