

ABSTRAK

ANINDA RIZKY HASANI/ 36419885

MEMPELAJARI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DI PT. PANCA DAYA INDONESIA PERSADA.

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2022.

Kata Kunci: Proses Perbaikan, Keselamatan dan Kesehatan Kerja di PT. Panca Daya Indonesia Persada.

(xiv+84+Lampiran)

Keselamatan dan Kesehatan Kerja merupakan merupakan suatu hal yang penting diterapkan dalam sebuah perusahaan untuk menjamin kinerja dari karyawan. PT. Panca Daya Indonesia Persada sudah menerapkan sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja untuk meningkatkan efektifitas perlindungan keselamatan dan kesehatan kerja. Dalam kondisi tertentu masih terdapat pekerja yang tidak mengikuti prosedur kesehatan dan keselamatan kerja (K3) yang sudah ada, dengan alasan kurang nyaman dan memperlambat pekerjaan.

Proses perbaikan Generator PT. Panca Daya Indonesia Persada dimulai dari pemeriksaan awal Generator dari konsumen, lalu *dismantling* stator dan rotor pembongkaran pada Generator, selanjutnya perbaikan salah satu bagian Generator yaitu bagian Stator yaitu dengan melakukan elektrik al cek, kemudian dilakukan proses lepas *coil* yang terdiri dari pelepasan label koneksi, mendata gulungan dan pemeriksaan pada inti stator, lalu proses *cleaning* atau pembersihan pada stator menggunakan *elektrical cleaner*, lalu proses *baking oven* atau proses pengeringan inti stator, kemudian proses pembuatan *coil* baru terdiri dari proses pengecatan isolasi inti stator, pembuatan *coil* dan sistem isolasinya, kemudian proses *rewinding* atau proses memasukkan gulungan dan sistem isolasi ke dalam slot stator serta kabel koneksi dan pengencangan gulungan baru, selanjutnya proses *insulation varnish* yaitu proses pencelupan stator ke dalam bak berisikan *varnish*, proses *final baking oven* atau pengeringan kembali inti stator guna memastikan bahwa inti stator kering, proses *final elektrik al test* yaitu proses pengecekan kembali elektrik al pada inti stator untuk memastikan apakah proses perbaikan pada stator sudah benar dan dapat lanjut ke tahap *re-assembly*, kemudian perbaikan bagian Generator satunya yaitu Rotor dengan melakukan pengecekan elektrik al dan mekanikal meliputi pengecekan *bearing*, pengambilan *shaft jurnal bearing* dan juga pengukuran *bearing* bagian DE dan NDE, selanjutnya proses *cleaning* atau pembersihan bagian Rotor, lalu proses *baking oven* atau pengeringan pada Rotor, kemudian proses *insulation varnish* atau pencelupan Rotor pada bak yang berisikan *varnish*, selanjutnya proses *final baking oven* atau proses pengeringan pada Rotor agar dapat dilanjutkan ke tahap berikutnya, lalu proses *final elektrik al test* yaitu proses pengecekan elektrik al kembali, lalu proses *dynamic balancing* atau proses pemutaran Rotor menggunakan mesin *dynamic balancing*, setelah beberapa proses perbaikan dilakukan, selanjutnya yaitu proses *re-assembly* atau penggabungan kembali Generator menjadi satu dengan cara memasukkan *bearing* DE dan NDE ke dalam Stator kemudian dilakukan pemasangan *cover* Generator, lalu proses *running test* atau proses pengecekan voltase atau tegangan, kemudian mengecek arus yang keluar, temperatur *bearing* DE dan NDE serta *frame* dan pengecekan vibrasi dan *noise*. Kesehatan dan Keselamatan Kerja PT. Panca Daya Indonesia Persada dengan melakukan perencanaan seperti memberikan APD, melakukan rapat pagi mengenai bahaya di lingkungan kerja, menyediakan P3K di lingkungan kerja, menyediakan APAR, dan menerapkan display K3 di sekitar lingkungan kerja.

DAFTAR PUSTAKA (2007-2022)