

ABSTRAK

Amalia Istiana/39413714

USULAN PENJADWALAN MESIN PRODUKSI GELAS PLASTIK PT.
BERKAT JAYA BERSAUDARA

Tugas Akhir. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas
Gunadarma, 2017

Kata Kunci: Gelas plastik, metode CDS, penjadwalan produksi, PT Berkat Jaya
Bersaudara.

(xii + 35)

PT Berkat Jaya Bersaudara merupakan sebuah perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur. Produk yang dihasilkan adalah produk yang berbahan dasar plastik. PT Berkat Jaya Bersaudara menerapkan strategi *make to order*, atau melakukan produksi saat ada pesanan dari konsumen. PT Berkat Jaya Bersaudara seringkali menerima permintaan dari konsumen dalam jumlah yang besar dan beragam, dan ini terjadi hampir setiap hari. PT Berkat Jaya Bersaudara telah melakukan kegiatan penjadwalan dengan metode sendiri. Tujuan penelitian ini antara lain yaitu mengusulkan metode penjadwalan mesin produksi gelas plastik jenis Oz, dan meminimumkan *makespan* pada produksi gelas plastik jenis Oz.

Hasil yang diperoleh berdasarkan penelitian yang telah dilakukan antara lain adalah metode penjadwalan produksi yang diusulkan berdasarkan hasil penelitian adalah Metode *Campbell Dudek Smith* (CDS) dengan urutan pekerjaan yang diselesaikan adalah pekerjaan 3-2-4-1, yaitu pekerjaan gelas plastik jenis Oz 14, Oz 12, Oz 16, dan Oz 10. Nilai *makespan* pada metode CDS dengan urutan pekerjaan 3-2-4-1 sebesar 188,24 jam, dan nilai *makespan* dengan metode yang sedang dijalankan perusahaan sebesar 217,11 jam. Metode CDS dengan urutan pekerjaan 3-2-4-1 meminimumkan nilai *makespan* sebesar 28,87 jam.

Daftar Pustaka (1987 – 2009)