

## ABSTRAKSI

**Reza Aulia Pradana/ 36418049**

MEMPELAJARI PERENCANAAN PRODUKSI PADA PRODUK *HOSE PIPE*  
DI PT. DENSO INDONESIA

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma, 2021.

**Kata Kunci:** *Hose Pipe*, Proses Produksi, Perencanaan Produksi  
**(xi + 34 + Lampiran)**

PT. Denso Indonesia adalah salah satu perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang industri otomotif yang menghasilkan berbagai tipe AC mobil. Perencanaan produksi adalah proses perencanaan mengenai tenaga kerja, bahan-bahan baku, mesin-mesin dan peralatan, serta modal yang diperlukan untuk memproduksi barang pada periode tertentu dengan kuantitas dan kualitas yang dikehendaki. Berdasarkan tujuan penelitian yang diperoleh dan ingin dicapai, maka akan dilakukan pembahasan mengenai beberapa hal yaitu mempelajari proses produksi pada produk *hose pipe* di PT. Denso Indonesia dan mempelajari perencanaan produksi pada produk *hose pipe* di PT. Denso Indonesia.

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan beberapa hal yaitu bahwa proses produksi pada produk *hose pipe* di PT. Denso Indonesia melewati tahapan proses, tahap pertama diawali dengan penerimaan *raw material*, tahap kedua adalah melakukan proses pemotongan pada pipa, tahap ketiga yaitu pemasangan *tube connector*, tahap keempat yaitu proses pembengkokan pada pipa, tahap kelima yaitu proses pemasangan *rubber*, tahap keenam yaitu proses *crimping*, tahap ketujuh adalah P.D.I (*Pre Delivery Inspection*), dan produk siap dikirim. Perencanaan produksi pada produk *Hose Pipe* di PT. Denso Indonesia dibuat oleh bagian PPIC (*Production Planning Inventory Control*). Proses perencanaan produksi *Hose Pipe* pada PT. Denso Indonesia terdiri dari lima tahapan. Tahapan pertama adalah menerima permintaan dari *costumer*. Tahap kedua adalah bagian PPIC membuat rencana bahan baku pembuatan *hose pipe* yang meliputi pipa *alumunium* dan *rubber*. Tahap ketiga bagian PPIC mempersiapkan mesin dan peralatan yang akan digunakan untuk proses produksi. Tahap keempat adalah bagian PPIC mempersiapkan operator untuk proses produksi. Tahap kelima yaitu bagian PPIC membuat rencana produksi pada periode bulan Mei 2020 sampai dengan periode April 2021 dengan menggunakan periode bulanan dan harian.

**Daftar Pustaka (1986 - 2008)**