

ABSTRAKSI

Muhammad Fahrizal Maulana (34415561)

**MEMPELAJARI PENGENDALIAN KUALITAS PADA PRODUK FLANGE
DISK GEAR PUMP KP75 DI CV.BAHTERA TEKNIK SEJAHTERA**

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma

Kata Kunci : CV.Bahtera Tehnik Sejahtera, Proses Produksi, Pengendalian Kualitas, Flange Disk Gear Pump KP75

(Xii + 44 + Lampiran)

CV.Bahtera Tehnik Sejahtera merupakan perusahaan yang bergerak dalam dunia suku cadang mobil dengan produk utamanya Flange Disk Gear Pump KP75 dalam hal ini perusahaan sudah menjalankan kegiatan bisnisnya dan telah menerapkan sistem pengendalian kualitas produk terhadap produk yang diproduksi. Perusahaan ini banyak menerima pesanan atau permintaan dari konsumen. Oleh karena itu pengendalian kualitas sangat penting dilakukan oleh CV.Bahtera Tehnik Sejahtera demi menjaga kualitas dalam memenuhi permintaan. Tujuan penulisan laporan ilmiah adalah mengetahui proses produksi produk Flange Disk Gear Pump KP75 yang dilakukan oleh CV.Bahtera Tehnik Sejahtera dan mengetahui pengendalian kualitas produk Flange Disk Gear Pump KP75 pada CV.Bahtera Tehnik Sejahtera. Proses produksi Flange Disk Gear Pump KP75 pada CV.Bahtera Tehnik Sejahtera yaitu pemotongan menggunakan mesin pantograf dan pengukuran menggunakan mal, penyayatan dengan menggunakan mesin bubut dan pemeriksaan hasil penyayatan, pengeboran lubang baut dan pemeriksaan hasil pengeboran lubang baut, pengamplasan menggunakan mesin amplas, penyimpanan pada gudang produk jadi. Proses pengendalian kualitas pada produk Flange Disk Gear Pump KP75 yang diterapkan oleh CV.Bahtera Tehnik Sejahtera dimulai dari penyiapan bahan baku yang tidak berkarat dan memiliki ketebalan 18mm, pemeriksaan hasil dari penyayatan untuk mengetahui ketebalan, diameter dalam, diameter luar, diameter seal dan kedalaman seal, pemeriksaan hasil dari pengeboran lubang baut apakah sudah presisi. Pemeriksaan dilakukan satu per satu dengan menggunakan chekhsheet.

Daftar Pustaka (1982 – 2009)