

ABSTRAK

Nur Aini Azisah / 30420981

MEMPELAJARI PENGENDALIAN KUALITAS *DISK BRAKE* PADA PT. YUTAKA *MANUFACTURING* INDONESIA

Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2023

Kata Kunci: Proses Produksi, Pengendalian Kualitas, PT. Yutaka *Manufacturing* Indonesia

x+35+Lampiran

Perusahaan dalam memproduksi produk tertentu memiliki standar. Standar yang dimiliki produk harus mempunyai kualitas yang baik dan dapat banyak diminati konsumen. Banyaknya produk yang beredar tersebut tidak menutup kemungkinan bahwa kualitas setiap produk tidak selalu baik, karena produk dengan kualitas yang baik merupakan produk yang sesuai dengan standar atau spesifikasi perusahaan dan juga sesuai dengan keinginan konsumen. Tujuan pengendalian kualitas produk adalah meminimalisir kerugian perusahaan akibat penyimpangan atau kerusakan yang terjadi selama proses produksi atau sebelum produk tersebut sampai ke tangan konsumen, karena perusahaan yang baik harus mampu mempertahankan kualitas produknya.

Proses produksi pada PT. Yutaka *Manufacturing* Indonesia merupakan tahapan yang dilalui oleh material dan akan diproses menggunakan mesin untuk mendapatkan produk akhir yang memiliki nilai jual tinggi. Sistem produksi di PT. Yutaka *Manufacturing* Indonesia memproduksi *disc brake* (cakram) dengan proses produksi kontinu (*continuous process*) dan memiliki 10 tahapan dalam melakukan proses produksi *disc brake* (cakram). Proses pengendalian *disc brake* (cakram) pada PT. Yutaka *Manufacturing* Indonesia bertujuan untuk menjaga citra dan nama baik perusahaan untuk dapat menghasilkan *disc brake* (cakram) dengan kualitas terbaik. Tahapan pengendalian kualitas terdiri atas 8 tahap pengambilan keputusan dengan standar yang berbeda tergantung proses yang sedang dikerjakan dalam pengendalian kualitas sampai menjadi produk akhir berupa *disc brake* (cakram).

DAFTAR PUSTAKA (2016-2020)