

ABSTRAK

Arpa Erfines/ 30421213

MEMPELAJARI PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU
PRODUKSI SOFA UNTUK RUANG PALAKSA DALAM KAPAL DI PT
CAPUTRA MITRA SEJATI

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma, 2024.

Kata Kunci: Pengendalian Persediaan, Sofa Ruang Palaksa, PT Caputra Mitra
Sejati.

(xi + 36 + Lampiran)

PT Caputra Mitra Sejati didirikan pada tahun 1971, sebagai perusahaan kontraktor umum. PT Caputra Mitra Sejati berlokasi di Jl. Bojonegara Ds Salira Mangunreja, Kecamatan Pulo Ampel, Serang 42455. Keahlian PT Caputra Mitra Sejati dalam arsitektur angkatan laut terfokuskan terhadap semua aspek operasi kelautan, terutama mendesain dan memodifikasi semua jenis kapal. PT Caputra Mitra Sejati menerima permintaan pembuatan sebuah kapal yang di dalamnya terdapat ruang palaksa. Sofa yang diproduksi dikhususkan untuk penempatan pada ruang palaksa dalam kapal. Sofa Ruang Palaksa tersebut berbahan baku yang berupa busa *super yellow* dan busa *rebounded* yang nantinya dirakit dengan kulit sintetis *Mbtech* dan juga papan berbahan *aluminium honeycomb composite* yang telah diproduksi sesuai ukuran oleh departemen lain yang berada dalam PT Caputra Mitra Sejati. Proses produksi Sofa Ruang Palaksa yang dilakukan di PT Caputra Mitra Sejati memiliki delapan tahapan yang dimulai dari menyiapkan material bahan baku, proses pengukuran, proses pemotongan, proses penjahitan, proses perakitan, proses pengecekan, proses pengemasan, dan setelah proses produksi Sofa Ruang Palaksa selesai disimpan di gudang barang jadi, untuk menunggu dipasang dalam ruang palaksa pada kapal.

Alur pengendalian bahan baku pembuatan sofa ruang palaksa pada PT Caputra Mitra Sejati dilakukan oleh bagian PPC. PPC bekerja sama dengan bagian produksi untuk menerima bahan baku serta memproduksi sofa ruang palaksa. Daftar kebutuhan bahan baku yang diperlukan tersebut kemudian dibuatkan jadwal pemesanan bahan baku berdasarkan pembuatan sofa untuk ruang palaksa yang disesuaikan dengan permintaan kapal yang disetujui. Pemesanan bahan baku disesuaikan dengan keperluan proses produksi yang akan dilakukan untuk menentukan kebutuhan bahan yang akan digunakan pada produk sofa ruang palaksa dalam kapal di PT Caputra Mitra Sejati. Jumlah busa keseluruhan yang digunakan untuk membuat produk Sofa Ruang Palaksa sebanyak 19 lembar dengan dimensi ukuran yang berbeda-beda pada setiap lembar busa. Kepadatan busa yang digunakan terdiri dari 3 jenis *density* yang berbeda yaitu D24 untuk busa *super yellow*, D70 untuk busa *rebounded*, dan D90 untuk busa *rebounded*. Ketebalan busa yang digunakan juga terdiri dari 5 jenis tebal yang berbeda yaitu tebal 10 mm dan 30 mm untuk busa *super yellow*, serta tebal 60 mm, 100 mm, dan 80 mm untuk busa *rebounded*. Dimensi ukuran panjang dan lebar pada busa *super yellow* dan busa *rebounded* memiliki kesamaan yaitu dengan panjang 2000 mm dan lebar 1000 mm. Ukuran-ukuran tersebut disesuaikan dengan jenis bagian pada sofa ruang palaksa yang akan dibuat.

DAFTAR PUSTAKA (2008-2021)