

## ABSTRAK

Syurifujian (36415795)

MEMPELAJARI PERENCANAAN PRODUKSI PRODUK PIPA HDPE SNI  
PADA PT.PRALON (CIMANGGIS)

**Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi  
Industri, Universitas Gunadarma, 2018**

**Kata Kunci:** Pipa HDPE SNI, Perencanaan Produksi, PT.Pralon.

**(xii + 43 + Lampiran)**

PT. Pralon adalah salah satu perusahaan yang bergerak di bidang industri manufaktur. PT. Pralon memproduksi pipa yaitu pipa PVC (*Polivinil Klorida*) dan HDPE (*High Density Polyethylene*). Produk yang dihasilkan oleh perusahaan PT.Pralon ialah Pipa *Unplasticized Polyvinyl Chloride* (uPVC), Pipa *High Density Polyethylene* (HDPE), Pipa *Medium Density Polyethylene* (MDPE), Pipa *Sub Duct* TELKOM, Pipa *High Impact Conduit* (HIC), *Injection Fittings*, *Fabricated Fittings*, *Solvent Cements* dan *Lubricants*. PT. Pralon memiliki visi menjadi perusahaan terkemuka dalam penyediaan bahan-bahan bangunan berkualitas melalui inovasi yang terus menerus dan SDM yang kompeten serta teknologi terkini untuk memberikan pertumbuhan berkesinambungan bagi *stakeholder*. PT. Pralon memiliki kesungguhan dalam melaksanakan komitmen tersebut. Namun dalam praktiknya perusahaan sering mengalami kendala seperti perusahaan tidak dapat memenuhi permintaan konsumen akan suatu barang atau jasa, serta perusahaan tidak selalu dapat menyeimbangkan antara tingkat produksi dengan permintaan konsumen. Salah satu cara yang digunakan oleh perusahaan untuk mengatasi permasalahan tersebut adalah dengan perencanaan produksi. Perencanaan produksi ialah salah satu cara untuk menghasilkan produk yang optimal dalam memenuhi permintaan konsumen, perusahaan harus bisa bertahan serta memiliki strategi yaitu dengan perencanaan produksi.

Proses produksi pipa HDPE SNI dimulai dari pengambilan bahan baku HDPE yaitu *polyethylene* dan *intra black* di Gudang bahan baku, proses melakukan pencampuran bahan pipa, proses penyedotan material bahan baku, proses pencetakan pipa HDPE, proses pemberian ruang hampa dan penyemprotan air, proses penyemprotakan, proses pemberian label, proses pemotongan, dan diakhiri dengan prosespenyusunan pipa pada *Tip Table*. Tahapan perencanaan produksi pipa HDPE SNI dimulai dengan penerimaan permintaan produksi, membuat kalkulasi bahan, membuat *schedule* produksi, menyetujui *schedule* produksi oleh *factory manager*, mendistribusikan dan mendokumentasikan *Schedule* produksi, membuat perintah produksi, pembuatan bon material, persiapan sumber daya produksi, melakukan *set die* pipa HDPE SNI, proses produksi, melakukan koordinasi dengan QC, melaksanakan *monitoring* produksi, melaporkan masalah selama produksi, pengontrolan pemakaian bahan baku, melaporkan ketidaksesuaian mesin atau perbaikan, menginformasikan kesiapan mesin, membuat laporan hasil produksi, menyerahkan hasil kepada *warehouse*, dan diakhiri dengan *monitoring* yang akan dilakukan kepala bagian produksi

Daftar Pustaka (1996-2009)