

## ABSTRAKS

**Nurul Rosida/38414286**

**MEMPELAJARI PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU *COLD ROLLING MILL* DI PT KRAKATAU STEEL (Persero) Tbk.**

Penulisan ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2017.

**Kata Kunci:** Proses Produksi, *Cold Rolling Coil*, Pengendalian Persediaan,

**(xii+ 52 + Lampiran)**

PT Krakatau Steel Tbk merupakan perusahaan industri baja terpadu di Indonesia yang menghasilkan berbagai jenis produk baja dari bahan mentah menjadi barang setengah jadi seperti Baja Lembaran Panas, Baja Lembaran Dingin, dan Batang Kawat Baja. Proses produksi baja membutuhkan persediaan sebagai faktor yang mendukung berjalannya proses produksi. Persediaan mempengaruhi kelancaran produksi, untuk itu dilakukan kegiatan pengendalian persediaan bahan baku. Pengamatan yang dilakukan yaitu dengan mempelajari pengendalian persediaan bahan baku produk *cold rolling coil*.

PT Krakatau Steel (Persero) Tbk. memiliki beberapa unit pabrik salah satunya yaitu Pabrik Cold Rolling Mill yang memproduksi baja lembaran dingin. Prsoses produksi *Cold Roll Coil* (CRC) terdiri dari beberapa tahap yaitu CPL (*Continous Picking Line*), CTCM (*Continous Tandem Cold Mill*), BAF (*Batch Annealing Furnace*), ECL (*Elelctronic Cleaning Line*), CAL (*Continous Annealing Line*), TPM (*Temper Press Mill*), PRP (*Preparation Line*), REC (*Recoiling Line*), dan SHR (*Shearing Line*). Bahan baku yang diperlukan untuk membuat produk *Cold Rolling Coil* adalah *Hot Roll Coil*. Bahan baku yang telah dikirim ke pabrik disimpan di gudang N-1 *yard* dengan kapasitas penyimpanan bahan baku sebesar 80332 ton. Metode pengendalian persediaan menggunakan metode FIFO (*First In First Out*), hal ini bertujuan untuk menghindari resiko barang yang terkorosi akibat terlalu lama disimpan.

**Daftar Pustaka (1993-2014)**