

ABSTRAKSI

Sinta Agustina/3A414295

MEMPELAJARI PERSEDIAAN BAHAN BAKU PRODUK FMB 2740 XE REV-1 RED PADA PT FOCUS COLOR INDONESIA

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2017

Kata Kunci: Persediaan, FMB 2740 XE REV-1 RED, Bahan baku

(xi + 33 + Lampiran)

PT Focus Color Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang pembuatan bahan baku untuk jenis pewarna dalam pembuatan produk khususnya pada bidang industri plastik. PT Focus Color Indonesia didirikan pada tanggal 23 Juni 2011 yang berlokasi dikawasan industri Delta Silicon 2 Jalan Soka Blok F18 nomor 15 Kabupaten Bekasi. Tema pada penulisan ilmiah adalah mengenai persediaan bahan baku. Persediaan bahan baku berpengaruh pada proses produksi dan berpengaruh pada pengeluaran dan pemasukan perusahaan. Hal ini menjadikan pentingnya persediaan bahan baku yang tepat bagi perusahaan untuk mendapatkan hasil optimal.

Proses produksi *masterbatch* adalah dengan menggunakan proses pencampuran antara material dari bahan baku utama berupa LLDPE INNOPLUS termasuk kedalam jenis *resin*, serta dengan bahan baku tambahan dengan berbagai macam *pigmen* pewarna. Persediaan bahan baku yang dilakukan pada PT Focus Color Indonesia dengan produk *masterbatch* dengan data ketersediaan material, data pemesanan produk rutin, pembuatan dan *release purchase requisition*, serta data *purchase order*. Material tiba di plant produksi dilakukan pengecekan material, proses penimbangan material, pencampuran bahan baku, proses produksi dan pembayaran. Secara umum proses persediaan bahan baku yang terjadi pada perusahaan ini sudah baik, karena perusahaan ini sudah menggunakan sistem yang telah terintegrasi dengan baik yaitu *Accurate* versi 5.

Daftar Pustaka (2005-2015)