

ABSTRAKSI

Fauzia Andini/30403296

Mempelajari proses Produksi dan Menganalisa Penyebab Terjadinya Antrian Pada Line C Divisi DISI Assembly Kamera Tipe SX8A3 di PT.Sanyo Jaya Components Indonesia

Laporan Kerja Praktek. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri
Universitas Gunadarma, 2007

Kata Kunci : Proses Produksi, Kamera Tipe SX8A3, Antrian

(xi + 44 + Lampiran)

Proses Produksi merupakan kegiatan yang meliputi cara, metode dan teknik untuk menciptakan atau menambah kegunaan suatu barang atau jasa dengan menggunakan sumber-sumber daya (tenaga kerja, mesin, material dan dana) yang ada. Dalam proses produksi, sumber daya produksi harus dapat dijalankan secara efisien dan efektif. PT. Sanyo Jaya Components Indonesia (PT. SJCI), Cimanggis merupakan penanaman modal asing di Indonesia yang bergerak di bidang manufaktur yang memproduksi Digital Still Camera (DSC). Perusahaan ini mendapat kepercayaan dari Jepang. Dalam pelaksanaan kerja praktek, metode yang digunakan adalah studi pustaka dan pengamatan pada proses produksi secara langsung yang bertujuan untuk mengetahui dan mempelajari alur dan tipe proses produksi, mempelajari sistem antrian yang ada pada jalur perakitan kamera tipe SX8A3 dan menganalisa penyebab terjadinya antrian yang ada pada perakitan kamera tipe tersebut. Penulisan ini menitikberatkan pada jalur perakitan kamera tipe SX8A3 khususnya pada *docking* line C. Tipe produksi kamera adalah terus menerus atau kontinu dengan strategi respon terhadap permintaan pelanggan konsumen *make-to-order*. Proses pembuatan kamera tipe SX8A3 terdiri dari 4 proses, yaitu SMT, *Docking*, *Adjustment* dan *Packing*. Hasil pengamatan menunjukkan bahwa terjadi antrian pada line C perakitan kamera tipe SX8A3 tepatnya pada bagian *docking* 8 dan 9 sehingga menyebabkan *docking* 10 sering menganggur. Penyebab terjadinya antrian ada 3 faktor yaitu faktor manusia (operator), faktor metode dan faktor material dan peralatan.

Daftar pustaka (1987-2004)