

## ABSTRAKS

Roni Saputra, 39414804

### **MEMPELAJARI KESEIMBANGAN LINI FABRIKASI KOMPONEN EVAPORATOR FD 102 DI PT SINERGI MANDIRI SELARAS**

PI. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Gunadarma.  
2018

Kata Kunci: Evaporator FD 102, Keseimbangan Lini, PT Sinergi Mandiri Selaras  
(xi + 31 + lampiran)

PT Sinergi Mandiri Selaras merupakan perusahaan yang bergerak di bidang alat pendingin. Keseimbangan lini merupakan suatu proses memperhitungkan waktu yang dibutuhkan untuk menghasilkan produk mulai dari bahan baku sampai barang setengah jadi dan jadi.

Proses produksi pada pembuatan evaporator FD 102 oleh PT Sinergi Mandiri Selaras terdiri dari beberapa proses dan meliputi berberapa mesin. Tahapan produksi diantaranya adalah pembuatan material sheet metal, pembuatan alumunium foil, pembuatan pipa *header*, pipa *inner grovit*, perakitan, pemeriksaan, penyimpanan evaporator FD 102. Waktu siklus (*cycle time*) pembuatan komponen evaporator FD 102 sebesar 677 detik, nilai *takt time* sebesar 84 menit/unit, nilai efisiensi lintasan sebesar 62,6%.

### **DAFTAR PUSTAKA (1992-2004)**