

## ABSTRAKSI

**Candra Habsari/31415433**

### **MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI DAN RANTAI PASOK PADA PT METAL FASTINDO ABADI.**

Penulisan ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2018.

**Kata Kunci:** Proses Produksi, Rantai Pasok, *Guard Splash RR*.

**(xi+ 42 + Lampiran)**

PT Metal Fastindo Abadi merupakan perusahaan swasta nasional yang mengolah bahan baku berupa biji plastik menjadi berbagai bentuk seperti kaca helm, kantong plastik dan knop kompor gas. Tujuan dibuatnya penulisan ini adalah untuk mengetahui proses produksi, proses manajemen rantai pasok dan mekanisme rantai pasok pada PT Metal Fastindo Abadi. *Guard Splash RR* merupakan salah satu objek yang diamati. *Guard Splash RR* merupakan salah satu komponen kendaraan yang berfungsi untuk melindungi bagian dalam mesin dari air dan kotoran. Produk diolah dari bahan baku biji plastik berjenis PVC F IJ 039A. Produk *Guard Splash RR* diproduksi atas permintaan PT ASKI. Proses produksi dilakukan dengan mesin injeksi yang melalui proses yaitu persiapan bahan baku, proses daur ulang, pencampuran bahan baku orisinal dan daur ulang, pengeringan dan peleburan bahan baku, pengaliran bahan baku, penyuntikan, pencetakan, pengambilan produk, penyesuaian produk, pemotongan, pengepakan, penyusunan ke dalam boks dan penyusunan pada palet.

Manajemen rantai pasok terdiri dari tiga macam aliran yaitu aliran uang, aliran material dan aliran informasi yang bergerak dari hulu ke hilir ataupun sebaliknya yang aliran tersebut melalui tiga komponen utama yaitu pemasok, perusahaan dan konsumen. Mekanisme manajemen rantai pasok pada PT Metal Fastindo Abadi terdiri dari permintaan konsumen, pemeriksaan ketersediaan, pembuatan jadwal produksi, penerimaan SPK (Surat Perintah Kerja) kepada produksi, pembuatan BSTB (Bukti Serah Terima Barang) oleh produksi, penerimaan BSTB (Bukti Serah Terima Barang) kepada pemasok, penyuplaian bahan baku ke gudang bahan baku, persiapan produksi, persiapan mesin, pemeriksaan kualitas, kualitas sesuai, proses produksi, pemeriksaan kualitas, kualitas sesuai, pengepakan, pemeriksaan kualitas, kualitas sesuai, penyerahan hasil produksi, penyimpanan di gudang produk jadi dan pendistribusian produk akhir, dilanjutkan dengan proses daur ulang yang terdiri dari daur ulang, penyimpanan produk menyimpang di tempat sementara, penyimpanan produk di gudang produk menyimpang, pemeriksaan kualitas, kualitas sesuai, dan pembuatan laporan penyimpangan kualitas.

**Daftar Pustaka (2000-2018)**