

ABSTRAKSI

Restu Bintang Ramadhan / 36412155

“MEMPELAJARI SISEM PRODUKSI KIOSK ARJUNA BUKOPIN MENGGUNAKAN ALAT BANTU PETA PROSES OPERASI PT. SENZO FEINMETAL”

Laporan Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2016.

Kata Kunci : proses operasi, kiosk, CNC.
(x +30 + Lampiran)

Produksi merupakan suatu kegiatan yang paling penting pada perusahaan manufaktur. Sistem produksi adalah suatu elemen, dimana elemen tersebut sangat berpengaruh dalam sebuah perusahaan. Suatu informasi dibutuhkan oleh suatu perusahaan agar perusahaan tersebut menghasilkan suatu produk yang inovatif, memproduksi produk dengan cepat, skala produksi yang besar, dan dengan sumber daya yang terbatas. Perusahaan manufaktur dalam menjalankan proses produksinya terkadang mendapatkan suatu kendala yang harus dapat ditangani seperti bahan apa yang digunakan, ukuran yang digunakan, mesin yang digunakan selama proses produksi, uraian mengenai urutan-urutan proses operasi selama produksi, waktu pengerjaan selama proses produksi berlangsung, dan komponen apa saja yang dibutuhkan sehingga perusahaan dapat memperkirakan kebutuhan dalam proses produksi.

Berdasarkan pembelajaran yang telah dilakukan penulis dapat membuat peta proses operasi dengan terdapatnya 25 operasi yang dilakukan pada pembuatan kiosk tersebut dan terdapat pemeriksaan di setiap proses operasi tersebut. Pemeriksaan dilakukan karena *quality control* dari perusahaan tersebut dilakukan oleh setiap operator yang sedang bekerja, jadi setiap komponen yang telah selesai dikerjakan selalu diperiksa apakah ada yang cacat atau tidak, jika ada maka komponen tersebut dibuang dan tidak diperbaiki dan jika tidak ada yang cacat maka produk tersebut dapat lanjut ke proses berikutnya. terdapat 7 proses produksi. Proses produksi tersebut yaitu memotong dengan mesin CNC *Lasser*, melubangi dengan mesin CNC *Punching*, penekukan dengan mesin CNC *Bending*, pengelasan dengan mesin CNC *Welding*, merapihkan di meja *Finishing*, *Painting*, dan merakit di meja *Assembly*. Berdasarkan peta prosesi yang dibuat maka didapatkan total waktu yang dibutuhkan dalam pembuatan kiosk Arjuna Bukopin yaitu selama 302,37 menit