

ABSTRAKSI

ANISSA APRILYA (30417794)

MEMPELAJARI PROSES PERAWATAN *TOOLING STAMPING (DIES)* DI
PT. KARYA BAHANA UNIGAM

Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma, 2020

Kata Kunci: Proses perawatan, *Stamping Process*, Dies, PT. Karya Bahana
Unigam

(xii + 69 + Lampiran)

Sistem produksi pada PT. Karya Bahana Unigam terdiri dari dua proses yaitu *stamping process* dan *welding process* dimana pada *stamping process* menggunakan *tooling stamping* berupa dies, kondisi *part* yang akan dihasilkan pada *stamping process* akan dipengaruhi oleh kondisi mesin, material, dan dies yang digunakan dalam produksinya. Dies yang baik akan menghasilkan *part* yang baik dan tidak NG, agar dies selalu dalam kondisi baik maka diperlukan perawatan terhadap dies. Proses perawatan pada dies terbagi menjadi dua jenis yaitu *preventive maintenance dies* yang perawatannya dilakukan untuk menjaga kondisi dies agar tidak mudah rusak, dan ada juga *corrective maintenance dies* yang perawatannya dilakukan untuk memperbaiki dies yang telah rusak agar dies dapat digunakan kembali untuk berproduksi. Setelah dilakukan penelitian, dapat diketahui alur proses perawatan yang dilakukan di PT. Karya Bahana Unigam yang mana keduanya memiliki alur proses yang berbeda. Hasil dari dilakukannya perawatan pada dies di PT. Karya Bahana Unigam adalah berupa kondisi dies yang dalam kondisi baik, performa dies yang baik dilihat dari *part* yang dihasilkan oleh dies tersebut. Adapun sedikitnya kerusakan dies yang terjadi di PT. Karya Bahana Unigam adalah bukti atau hasil dari baiknya proses perawatan yang dilakukan oleh tim *maintenance dies*.

Daftar Pustaka (2009-2020)